



Barler Straße 40, 48683 Ahaus-Wüllen

☎ 0 25 61 / 9 85 85 + 86 📠 0 25 61 / 9 85 87

Internetadresse: erka-maschinenbau.de

Das Unternehmen

Die ERKA Maschinenbau GmbH ist ein Unternehmen der kundenorientierten Auftragsfertigung, das 1984 gegründet worden ist.

Zur Verfügung steht Ihnen bei uns zur Zeit eine Kapazität von ca. 45 Arbeitskräften. Das Unternehmen ist tätig in den Bereichen:

- Zerspanung
- Schweißtechnik
- Blechbearbeitung
- Einzelteilerfertigung
- Montage (mech., hydr., pneum., elektr.)
- Anlagenbau
- Entwicklung / Konstruktion u. Fertigung von Anlagen, Geräten und Vorrichtungen nach Kundenwunsch

Nach Ihren Wünschen entstehen in kürzester Zeit die gewünschten Produkte. Dabei können wir auf einen umfangreichen Maschinenpark (komplette Aufstellung im Anhang) zurückgreifen. Über besonders gute Erfahrungen verfügen wir im Bereich der Blech- bzw. Feinblechverarbeitung in Kombination mit der hierfür erforderlichen Schweißtechnik (Edelstahl, Alu). Es existiert außerdem eine Schreinerei zur versandfertigen Verpackung ihrer Produkte, eine Lackiererei und ein eigener Fuhrpark.

Zur schnellen und kostengünstigen Fertigung Ihrer Produkte bedienen wir uns eines modernen EDV-Systems, das die Umsetzung aller Kundenwünsche (=> CAD) sowie eine lückenlose Umlaufkontrolle (=> BDE, PPS) sicherstellt.

Unser Standort im westlichen Münsterland in unmittelbarer Nähe der A31 ermöglicht die schnelle und problemlose Anlieferung Ihrer Produkte durch uns.

Die ERKA Maschinenbau GmbH ist für Unternehmen verschiedenster Sparten des Maschinen- und Anlagenbaus tätig. Auf Grund der vorhandenen vielfältigen Erfahrungen hoffen wir nun, auch Ihnen ein verlässlicher und kompetenter Partner sein zu können!

Ihre Ansprechpartner in unserem Hause sind:

Herr Roterring (Geschäftsführung)

Herr Herrmann (AV/Angebotserstellung)

Herr Förster (Arbeitsvorbereitung)

Besuchen Sie uns jetzt auch im Internet: <http://www.erka-maschinenbau.de>

Inhaltsverzeichnis: Übersicht der Fertigungsmöglichkeiten

1. Bohrwerke.....	4
a) Waagrechtbohr- und Fräswerk	4
TOS WH10, CNC	4
2. Fräsmaschinen.....	5
a) Universalwerkzeugfräsmaschine	5
Reckermann Kombi 1300, NC	5
c) Universalwerkzeugfräsmaschine	5
Union BF 650 U, Bettfräsmaschine, CNC	5
d) Bearbeitungszentrum.....	6
AXA VSC-2-1820, CNC	6
e) Bearbeitungszentrum.....	6
AXA VSC-2-1820, CNC	6
f) Bearbeitungszentrum.....	6
Deckel Maho DMC 63 V	6
g) Bearbeitungszentrum.....	7
AXA VSC3-XTS-5000	7
3. Drehmaschinen.....	8
a) DLZ - Drehmaschine.....	8
EX-Cello DZ 400, Digitalanzeige	8
b) DLZ - Drehmaschine.....	8
EX-Cello DZ 800, Digitalanzeige	8
c) Drehmaschine.....	8
Böhringer VDF 250 C, CNC.....	8
d) Drehmaschine.....	9
Weiler Hochleistungs-Drehmaschine E 35 / S3, CNC, mit Weiler-Zyklenautomatik	9
f) Drehmaschine.....	9
Drehautomat Gildemeister CTX 400 S2	9
g) Drehmaschine.....	9
Drehautomat Gildemeister CTX 510 V3.....	9
4. Rundschleifmaschinen	11
a) Außen-Rundschleifmaschine.....	11
Hartex RH1 1520	11
5. Sägerei	12
a) Metallbandsäge.....	12
Startrite HB 250 A, Automatic	12
b) Kappbandsäge	12
Shark 260	12
c) Metallbandsägevollautomat.....	12
Amada HA 250	12
6. Bohrmaschinen.....	13
a) Hochleistungs-Radialbohrmaschine	13
Donau DANUFLEX 135.....	13
8. Nutenziehmaschine	14
Hydr. Profil- und Nutenziehmaschine.....	14
Leistritz Polymat 50/400	14
9. Blechwerkstatt.....	15
a) Schlagschere.....	15
RAS 2000/3KM	15
b) Schlagschere.....	15
Eisen- und Hammerwerk, TSS-1-3100	15
c) Schwenk-Biege-Abkantbank.....	15

Helmut Lotze DDZKE 25	15
d) Abkantbank	15
Omag PO 14530	15
10. Schweißerei	16
2 WIG - Schweißgeräte	16
6 MAG - Schweißgeräte	16
2 MIG - Schweißgeräte	16
1 Bolzenschweißgerät	16
2 Punktschweißgeräte	16
1 Plasmabrenner, manuell, für Bleche bis 5 mm	16
3 Autogenschweißplätze	16
11. Signierung / Beschriftung	16
a) Elektrisches Signiergerät	16
Couth MC 2000 MP, Nadeldruckprinzip, NC-gesteuert	16
12. Montage / Oberfläche: Lackieren/Entgraten/Polieren	17
a) Montagehalle	17
b) Lackiererei	17
c) Spaleck Rütteltrog	17
13. Mess- bzw. Prüfeinrichtungen	18
a) Digitalmessturm Mahr CX1/DX1	18
b) Mobiles Rauigkeitsmessgerät HOMMEL Tester T1000	18

1. Bohrwerke

a) Waagrechtbohr- und Fräswerk

TOS WH10, CNC

Baujahr	:	1988
Generalüberholt	:	2000
Bahnsteuerung	:	Heidenhain TNC 155, 4 Achsen
Arbeitsspindel	:	100 mm
Kegel in der Spindel	:	Sk 50
Aufspannplatte / Tisch	:	1000 x 1120 mm
Max. Tischbelastung	:	3000 kg
Weg in x (Tischquerverstellung)	:	1250 mm
Weg in y (Senkr. Spindelstockverstellung):	:	1120 mm
Weg in z (Tischlängsverstellung)	:	940 mm
Weg in w (Spindelausschub)	:	630 mm
Spindeldrehzahl	:	bis 1560 1/min
Antriebsleistung, Spindel	:	25 KW

Weitere Ausstattung: Digitalwinkelanzeige für stufenlose Verstellung
Drehtisch, Drehtisch und Werkzeug hydraulisch geklemmt, elektronisches
Handrad, Vertikal-Fräskopf

2. Fräsmaschinen

a) *Universalwerkzeugfräsmaschine*

Reckermann Kombi 1300, NC

Baujahr	:	1973
Generalüberholung	:	1991
Werkzeugaufnahme	:	Sk 50
Aufspannplatte / Tisch	:	500 x 1300 mm
Verfahrweg in x	:	1000 mm
Verfahrweg in y	:	310 mm
Verfahrweg in z	:	400 mm

c) *Universalwerkzeugfräsmaschine*

Union BF 650 U, Bettfräsmaschine, CNC

Baujahr	:	1988
Bahnsteuerung	:	Sinumerik 3M
Werkzeugaufnahme	:	Sk 50
Aufspannplatte / Tisch	:	1000 x 4000 mm
Verfahrweg in x	:	4000 mm
Verfahrweg in y	:	1000 mm
Verfahrweg in z	:	1200 mm
Sondereinrichtung	:	NC-Rundtisch als 4te Achse, 360 x 1Grad
Aufspannplatte / Rundtisch	:	1000 x 1200 mm
Sonderausstattung	:	Automatischer Horizontal- Vertikal-Kopf, Aufspannwinkel für 1600 x 3000mm

d) Bearbeitungszentrum

AXA VSC-2-1820, CNC

Baujahr	:	1997
Bahnsteuerung	:	Sinumerik 820
Werkzeugaufnahme	:	Sk 40
Aufspannplatte / Tisch	:	500 x 2500 mm
Max. Tischbelastung	:	2000 kg
Verfahrweg in x	:	2360 mm
Verfahrweg in y	:	500 mm
Verfahrweg in z	:	480 mm
Sondereinrichtung	:	NC-Rundtisch als vierte Achse, vertikal/horizontal mit Reitstock

e) Bearbeitungszentrum

AXA VSC-2-1820, CNC

Baujahr	:	1995
Bahnsteuerung	:	Sinumerik 810
Werkzeugaufnahme	:	Sk 40
Aufspannplatte / Tisch	:	500 x 2500 mm
Max. Tischbelastung	:	2000 kg
Verfahrweg in x	:	2360 mm
Verfahrweg in y	:	500 mm
Verfahrweg in z	:	480 mm
Sondereinrichtung	:	NC-Rundtisch als vierte Achse, vertikal/horizontal mit Reitstock

f) Bearbeitungszentrum

Deckel Maho DMC 63 V

Baujahr	:	2001
Bahnsteuerung	:	Heidenhain TNC 426 (3 Achsen)
Werkzeugaufnahme	:	Sk 40
Aufspannplatte / Tisch	:	800 x 500 mm

Max. Tischbelastung	:	500 kg
Verfahrweg in x	:	630 mm
Verfahrweg in y	:	500 mm
Verfahrweg in z	:	500 mm
Sondereinrichtungen	:	Ölnebelabscheider

g) Bearbeitungszentrum

AXA VSC3-XTS-5000

Baujahr	:	2006
Bahnsteuerung	:	Heidenhain iTNC 530 (5 Achsen)
Werkzeugaufnahme	:	Sk 40
Aufspannplatte / Tisch	:	5000 x 1000 mm
Max. Tischbelastung	:	2000 kg/m
Verfahrweg in x	:	5000 mm
Verfahrweg in y	:	900 mm
Verfahrweg in z	:	950 mm
Schwenkkopf	:	+90 Grad/ - 90 Grad, stufenlos
Meßsystem	:	3-D Messtaster Renishaw
Rundtisch	:	800 mm Durchmesser, stufenlos positionierbar, 2.5 t Tischbelastung, im Arbeitstisch Integriert, 2 Ölnebelabscheider

3. Drehmaschinen

a) DLZ - Drehmaschine

EX-Cello DZ 400, Digitalanzeige

Baujahr	:	1975
Generalüberholung	:	1986
Größter Umlauf über Bett	:	400 mm
Größter Umlauf über Schlitten	:	200 mm
Größte Drehlänge	:	750 mm
Spindelbohrung	:	49 mm

b) DLZ - Drehmaschine

EX-Cello DZ 800, Digitalanzeige

Baujahr	:	1965
Generalüberholung	:	1985
Größter Umlauf über Bett	:	830 mm
Größter Umlauf über Schlitten	:	540 mm
Größte Drehlänge	:	4500 mm
Spindelbohrung	:	80 mm

c) Drehmaschine

Böhringer VDF 250 C, CNC

Baujahr	:	1989
Bahnsteuerung	:	Sinumerik 3T
Größter Umlauf über Bett	:	350 mm
Größter Umlauf über Schlitten	:	350 mm
Größte Drehlänge	:	2000 mm
Spindelbohrung	:	63 mm
Sondereinrichtung	:	mech. Lünette (30-200mm),

Ölnebelabscheider, 2
Getriebestufen

d) Drehmaschine

Weiler Hochleistungs-Drehmaschine E 35 / S3, CNC, mit Weiler-Zyklenautomatik

Baujahr	:	1997
Bahnsteuerung	:	Siemens 805, S3
Größter Umlauf über Bett	:	200 mm
Größter Umlauf über Schlitten	:	410 mm
Größte Drehlänge	:	950 mm
Spindelbohrung	:	54 mm

f) Drehmaschine

Drehautomat Gildemeister CTX 400 S2

Baujahr	:	2001
Bahnsteuerung	:	Heidenhain CNC Pilot
Größter Drehdurchmesser	:	200 mm
Größte Drehlänge	:	635 mm
Spindelbohrung	:	68 mm
Sondereinrichtungen	:	Hohlspannvorrichtung, Stangengreifer, Ölnebelabscheider

g) Drehmaschine

Drehautomat Gildemeister CTX 510 V3

Baujahr	:	2007
Bahnsteuerung	:	Heidenhain iT CNC mit Turn Plus
Größter Drehdurchmesser	:	400 mm
Größte Drehlänge	:	1050 mm
Stangendurchlaß	:	90 mm
Anzahl angetriebene Werkzeuge M25	:	max. 12, bis 30 mm Bohr., bis

Sondereinrichtungen : Hydraulische, selbstzentrierende
Lünette (25-199 mm),
Stangengreifer
Ölnebelabscheider, automatisch
verstellbare Reitstockpinole

4. Rundscheifmaschinen

a) *Außen-Rundscheifmaschine*

Hartex RH1 1520

Größter Schleifdurchmesser mit Setzstock	:	100 mm
Größter Schleifdurchmesser ohne Setzstock	:	300 mm
Größte Schleiflänge	:	1520 mm
Größte Schleiflänge beim Einsteichschleifen	:	60 mm
Größte Schleiftiefe	:	110 mm

5. Sägerei

a) *Metallbandsäge*

Startrite HB 250 A, Automatic

Größte Schnitthöhe : 280 mm

Größte Schnittbreite : 280 mm

Rollenvorschub, Rollen elektr. Angetrieben, hydraulische
Schnittdruckeinstellung, Stückzahlvorwahl

b) *Kappbandsäge*

Shark 260

Größte Schnitthöhe : 200 mm

Größte Schnittbreite : 200 mm

Gehrungen zu beiden Seiten bis 45 Grad

c) *Metallbandsägevollautomat*

Amada HA 250

Größte Schnitthöhe : 270 mm

Größte Schnittbreite : 300 mm

Hydraulischer Vorschub, elektr. Drehzahlregelung, hydraulische
Schnittdruckeinstellung, Späneförderer, programmierbarer Längen-Vorschub,
hydraulische Bandspannung, Stückzahlvorwahl

6. Bohrmaschinen

a) *Hochleistungs-Radialbohrmaschine*

Donau DANUFLEX 135

Baujahr	:	1997
Spindelantriebsleistung	:	4 KW
Bohrleistung ins Volle (ST 60)	:	35 mm
Gewindeschneiden (ST 60)	:	M 30
Spindeldrehzahl, stufenlos	:	20 – 3200 U/min
Vorschub, stufenlos	:	0,02 – 0,70 mm/U
Aufspannplatte / Tisch	:	600 x 1200 mm
Abstand Spindelnase-Tisch	:	50 - 660 mm
Abstand Spindelnase-Grundplatte	:	950 - 1560 mm
Bohrradius	:	490 - 1240 mm
Kegel in der Spindel	:	Mk 4

Sondereinrichtungen: Digitalanzeige, Elektrische Klemmung der Achsen, Gewindeschneidautomatik, Teilapparat zum Bohren von Lochkreisen auf separatem Arbeitstisch

8. Nutenziehmaschine

Hydr. Profil- und Nutenziehmaschine

Leistritz Polymat 50/400

Nutenbreite	:	3 - 50	mm
Bohrung	:	13 - 500	mm
Ziehlänge	:	- 400	mm
Generalüberholt	:	2002	
Sondereinrichtung	:	Teilapparat für Mehrfachnuten	

9. Blechwerkstatt

a) *Schlagschere*

RAS 2000/3KM

Nutzlänge : 2040 mm
Maximale Blechstärke : 3 mm

b) *Schlagschere*

Eisen- und Hammerwerk, TSS-1-3100

Nutzlänge : 3050 mm
Maximale Blechstärke : 5 mm

c) *Schwenk-Biege-Abkantbank*

Helmut Lotze DDZKE 25

Nutzlänge : 2500 mm
Maximale Blechstärke : 3 mm

d) *Abkantbank*

Omag PO 14530

Nutzlänge : 4000 mm
Maximale Blechstärke : 5 mm
Sondereinrichtung : Bombierung

10. Schweißerei

2 WIG - Schweißgeräte

6 MAG - Schweißgeräte

2 MIG - Schweißgeräte

1 Bolzenschweißgerät

2 Punktschweißgeräte

1 Plasmabrenner, manuell, für Bleche bis 5 mm

3 Autogenschweißplätze

11. Signierung / Beschriftung

a) *Elektrisches Signiergerät*

Couth MC 2000 MP, Nadeldruckprinzip, NC-gesteuert

Baujahr : 1993

Maximale Schrifthöhe : 10 mm

Minmale Schrifthöhe : 0,5 mm

Überbrückbare Unebenheiten : bis 5 mm

Maximale Härte des Werkstücks : 62 HRC

Geschwindigkeit : max. 5 Zeichen pro Sekunde

Weiterhin möglich: Signieren auf einem Kreisbogen, diverse Schriftarten,

Verwendung von firmenspezifischen Logos mittels EPROM

12. Montage / Oberfläche: Lackieren/Entgraten/Polieren

a) *Montagehalle*

Die Montagehalle ist ca. 50 Meter lang. Unter dem 5-Tonnen-Fahrkran ist die lichte Weite in der Höhe ca. 5 Meter und die Breite ca. 4,5 Meter.

b) *Lackiererei*

Die direkt angegliederte Lackiererei befindet sich in einem abgeschlossenen Raum direkt an der Montagehalle. Der Raum ist ca. 10x15x4 (LxBxH) Meter groß, kann separat beheizt werden und verfügt über einen eigenen Deckenkran. Weiterhin findet eine Absaugung über ein Wasserbad Anwendung bei der Spritzlackierung.

c) *Spaleck Rütteltrog*

Spaleck Rütteltrog, Baujahr 2001, mit Zeitschaltuhr:

Mechanisch bearbeitete Teile werden automatisch entgratet bzw. die Oberfläche von Teilen kann poliert werden.

13. Mess- bzw. Prüfeinrichtungen

a) *Digitalmessturm Mahr CX1/DX1*

Messbare max. Länge: 935 mm
Fehlergrenze: $(2+L/600)$ mü, L in mm
Gemessen werden können: Längen, Abstände, Bohrungen, Wellen, Nuten, Lochkreise, Winkel
Dynamische Messungen: Parallelitätsabweichungen, Rundlaufabweichungen
Daten werden per PC protokolliert und ausgewertet, Netzwerkanbindung

b) *Mobiles Rauheitsmessgerät HOMMEL Tester T1000*

Messbereich/Auflösung: +/- 80 mü/0,01 mü, +/-320 mü/0,04 mü
Kalibriert, nach DIN EN ISO 4287 entwickelt
60 Kenngrößen können ermittelt bzw. berechnet werden, 5 Wählbare Normen,
Querabtastungen möglich, integrierter Drucker für Protokoll.