



Maschinenübersicht

Verzinken & Lackieren
Signierung
Plasma schneiden
Phosphatieren
Montage
Konstruktion
Kanten & Fräsen
Drehen & Bohren
Trowalisieren
Anlagenbau



Barler Straße 40, 48683 Ahaus-Wüllen
Telefon: 0 25 61 / 9 85 85
Telefax: 0 25 61 / 9 85 87
Internet: www.erka-maschinenbau.de

Das Unternehmen

Die ERKA Maschinenbau GmbH ist ein Unternehmen der kundenorientierten Auftragsfertigung, das 1984 gegründet worden ist.

Zur Verfügung steht Ihnen bei uns zur Zeit eine Kapazität von ca. 45 Arbeitskräften.

Das Unternehmen ist tätig in den Bereichen:

- Zerspanung
- Schweißtechnik
- Blechbearbeitung
- Einzelteillfertigung
- Montage
(mech., hydr., pneum., elektr.)
- Anlagenbau
- Entwicklung / Konstruktion und Fertigung von Anlagen, Geräten und Vorrichtungen nach Kundenwunsch.

Nach Ihren Wünschen entstehen in kürzester Zeit die gewünschten Produkte. Dabei können wir auf einen umfangreichen Maschinenpark (komplette Aufstellung im Anhang) zurückgreifen. Über besonders gute Erfahrungen verfügen wir im Bereich der Blech- bzw. Feinblechverarbeitung in Kombination mit der hierfür erforderlichen Schweißtechnik (Edelstahl, Alu). Es existiert außerdem eine Schreinerei zur versandfertigen Verpackung Ihrer Produkte, eine Lackiererei und ein eigener Fuhrpark.

Zur schnellen und kostengünstigen Fertigung Ihrer Produkte bedienen wir uns eines modernen EDV-Systems, das die Umsetzung aller Kundenwünsche (=> CAD) sowie eine lückenlose Umlaufkontrolle (=> BDE, PPS) sicherstellt.

Unser Standort im westlichen Münsterland in unmittelbarer Nähe der A31 ermöglicht die schnelle und problemlose Anlieferung Ihrer Produkte durch uns.

Die ERKA Maschinenbau GmbH ist für Unternehmen verschiedenster Sparten des Maschinen- und Anlagenbaus tätig.

Auf Grund der vorhandenen vielfältigen Erfahrungen hoffen wir nun, auch Ihnen ein verlässlicher und kompetenter Partner sein zu können!

Ihre Ansprechpartner in unserem Hause sind:

Herr Herrmann
(Angebote / Verkauf)

Frau Roterring
(Buchführung)

Herr Roterring jr.
(Entwicklung / Konstruktion)

Herr Nemet
(Fertigungssteuerung)

Herr Dipl.-Ing. C. Roterring
(Geschäftsführung)

Herr Dipl.-Ing. H. Roterring
(Geschäftsführung)

Herr Förster
(Arbeitsvorbereitung)

ERKA Maschinenbau GmbH
Barler Straße 40
48683 Ahaus-Wüllen
Telefon: 0 25 61 / 9 85 85
Telefax: 0 25 61 / 9 85 87
www.erka-maschinenbau.de

Inhaltsverzeichnis Maschinenübersicht

1. Bohrwerke	4
1.1 Waagrechtbohr- und Fräswerk, TOS WH10, CNC	4
2. Fräsmaschinen	4
2.1 Universalwerkzeugfräsmaschine, Reckermann Kombi 1300, NC	4
2.2 Universalwerkzeugfräsmaschine, Union BF 650 U, Bettfräsmaschine, CNC	4
2.3 Bearbeitungszentrum, AXA VSC-2-1820, CNC	4
2.4 Bearbeitungszentrum, AXA VSC-2-1820, CNC	5
2.5 Bearbeitungszentrum, Deckel Maho DMC 635 V	5
2.6 Bearbeitungszentrum, AXA VSC3-XTS-5000	5
3. Drehmaschinen	5
3.1 DLZ - Drehmaschine, EX-Cello DZ 400, Digitalanzeige	5
3.2 Drehmaschine, Böhringer VDF 250 C, CNC	6
3.3 Drehmaschine, Weiler Hochleistungs-Drehmaschine E 35/S3, CNC, mit Weiler-Zyklenautomatik	6
3.4 Drehmaschine, Drehautomat Gildemeister CTX 400 S2	6
3.5 Drehmaschine, Drehautomat Gildemeister CTX 510 V3	6
4. Rundscheifmaschinen	7
4.1 Außen-Rundscheifmaschine, Hartex RH1 1520	7
5. Sägerei	7
5.1 Kappbandsäge, Shark 260	7
5.2 Metallbandsägevollautomat, Amada HA 250	7
6. Bohrmaschinen	7
6.1 Hochleistungs-Radialbohrmaschine, Donau DANUFLEX 135	7
8. Nutenziehmaschine	8
8.1 Hydr. Profil- und Nutenziehmaschine, Leistritz Polymat 50/400	8
9. Blechwerkstatt	8
9.1 Schlagschere, Eisen- und Hammerwerk, TSS-1-3100	8
9.2 Schwenk-Biege-Abkantbank, Helmut Lotze DDZKE 25	9
10. Schweißerei	8
2 WIG - Schweißgeräte	8
6 MAG - Schweißgeräte	8
2 MIG - Schweißgeräte	8
1 Bolzenschweißgerät	8
2 Punktschweißgeräte	8
1 Plasmabrenner, manuell, für Bleche bis 5 mm	8
3 Autogenschweißplätze	8
11. Signierung/Beschriftung	9
11.1 Elektrisches Signiergerät, Couth MC 2000 MP, Nadeldruckprinzip, NC-gesteuert	9
12. Montage/Oberfläche: Lackieren/Entgraten/Polieren	9
12.1 Montagehalle	9
12.2 Lackiererei	9
12.3 Spaleck Rütteltrog	10
13. Mess- bzw. Prüfeinrichtungen	10
13.1 Digitalmessturm, Mahr CX1/DX1	10
13.2 Mobiles Rauigkeitsmessgerät, HOMMEL Tester T1000	10

1. Bohrwerke

1.1 Waagrechtbohr- und Fräswerk TOS WH10, CNC



Baujahr	1988
Generalüberholung	2000
Bahnsteuerung	Heidenhain TNC 155, 4 Achsen
Arbeitsspindel	100 mm
Kegel in der Spindel	Sk 50
Aufspannplatte / Tisch	1000 x 1120 mm
Max. Tischbelastung	3000 kg
Weg in x (Tischquerverstellung)	1250 mm
Weg in y (Senkr. Spindelstockverstellung)	1120 mm
Weg in z (Tischlängsverstellung)	940 mm
Weg in w (Spindelausschub)	630 mm
Spindeldrehzahl	bis 1560 1/min
Antriebsleistung, Spindel	25 KW
Weitere Ausstattung: Digitalwinkelanzeige für stufenlose Verstellung, Drehtisch, Drehtisch und Werkzeug hydraulisch geklemmt, elektronisches Handrad, Vertikal-Fräskopf	

2. Fräsmaschinen

2.1 Universalwerkzeugfräsmaschine Reckermann Kombi 1300, NC



Baujahr	1973
Generalüberholung	1991
Werkzeugaufnahme	Sk 50
Aufspannplatte / Tisch	500 x 1300 mm
Verfahrweg in x	1000 mm
Verfahrweg in y	310 mm
Verfahrweg in z	400 mm

2.2 Universalwerkzeugfräsmaschine Union BF 650 U, Bettfräsmaschine, CNC



Baujahr	1988
Bahnsteuerung	Sinumerik 3M
Werkzeugaufnahme	Sk 50
Aufspannplatte / Tisch	1000 x 4000 mm
Verfahrweg in x	4000 mm
Verfahrweg in y	1000 mm
Verfahrweg in z	1200 mm
Sondereinrichtung	NC-Rundtisch als 4te Achse, 360 x 1 Grad
Aufspannplatte / Rundtisch	1000 x 1200 mm
Sonderausstattung: Automatischer Horizontal-Vertikal-Kopf, Aufspannwinkel für 1600 x 3000 mm	

2.3 Bearbeitungszentrum AXA VSC-2-1820, CNC



Baujahr	1997
Bahnsteuerung	Sinumerik 820
Werkzeugaufnahme	Sk 40
Aufspannplatte / Tisch	500 x 2500 mm
Max. Tischbelastung	2000 kg
Verfahrweg in x	2360 mm
Verfahrweg in y	500 mm
Verfahrweg in z	480 mm
Sondereinrichtung	NC-Rundtisch als vierte Achse, vertikal/horizontal mit Reitstock

2. Fräsmaschinen

2.4 Bearbeitungszentrum AXA VSC-2-1820, CNC



Baujahr	1995
Bahnsteuerung	Sinumerik 810
Werkzeugaufnahme	Sk 40
Aufspannplatte/Tisch	500 x 2500 mm
Max. Tischbelastung	2000 kg
Verfahrweg in x	2360 mm
Verfahrweg in y	500 mm
Verfahrweg in z	480 mm
Sondereinrichtung: NC-Rundtisch als vierte Achse, vertikal/horizontal mit Reitstock	

2.5 Bearbeitungszentrum Deckel Maho DMC 635 V



Baujahr	2010
Bahnsteuerung	Heidenhain TNC 430 (3 Achsen)
Werkzeugaufnahme	Sk 40
Aufspannplatte / Tisch	800 x 500 mm
Max. Tischbelastung	500 kg
Verfahrweg in x	630 mm
Verfahrweg in y	500 mm
Verfahrweg in z	500 mm
Sondereinrichtungen: Ölnebelabscheider, direkte Mess-Systeme, Renishaw-Mess-Taster mit Funk	

2.6 Bearbeitungszentrum AXA VSC3-XTS-5000



Baujahr	2006
Bahnsteuerung	Heidenhain iTNC 530 (5 Achsen)
Werkzeugaufnahme	Sk 40
Aufspannplatte / Tisch	5000 x 1000 mm
Max. Tischbelastung	2000 kg/m
Verfahrweg in x	5000 mm
Verfahrweg in y	900 mm
Verfahrweg in z	950 mm
Schwenkkopf	+90 Grad/ - 90 Grad, stufenlos
Messsystem	3-D Messtaster Renishaw
Rundtisch	800 mm Durchmesser, stufenlos positionierbar, 2.5 t, Tischbelastung, im Arbeitstisch integriert, 2 Ölnebelabscheider

3.1 DLZ - Drehmaschine EX-Cello DZ 400, Digitalanzeige



Baujahr	1975
Generalüberholung	1986
Größter Umlauf über Bett	400 mm
Größter Umlauf über Schlitten	200 mm
Größte Drehlänge	750 mm
Spindelbohrung	49 mm

3. Drehmaschinen

3.2 Drehmaschine

Böhringer VDF 250 C, CNC



Baujahr	1989
Bahnsteuerung	Sinumerik 3T
Größter Umlauf über Bett	350 mm
Größter Umlauf über Schlitten	350 mm
Größte Drehlänge	2000 mm
Spindelbohrung	63 mm
Sondereinrichtung: mech. Lünette (30-200 mm), Ölnebelabscheider, 2 Getriebestufen	

3.3 Drehmaschine Weiler Hochleistungs-Drehmaschine E 35 / S3, CNC, mit Weiler-Zyklenautomatik



Baujahr	1997
Bahnsteuerung	Siemens 805, S3
Größter Umlauf über Bett	200 mm
Größter Umlauf über Schlitten	410 mm
Größte Drehlänge	950 mm
Spindelbohrung	54 mm

3.4 Drehmaschine

Drehautomat Gildemeister CTX 400 S2



Baujahr	2001
Bahnsteuerung	Heidenhain CNC Pilot
Größter Drehdurchmesser	200 mm
Größte Drehlänge	635 mm
Spindelbohrung	68 mm
Sondereinrichtungen: Hohlspanvorrichtung, Stangen- greifer, Ölnebelabscheider	

3.5 Drehmaschine

Drehautomat Gildemeister CTX 510 V3



Baujahr	2007
Bahnsteuerung	Heidenhain iT CNC mit Turn Plus
Größter Drehdurchmesser	400 mm
Größte Drehlänge	1050 mm
Stangendurchlass	90 mm
Anzahl angetriebene Werkzeuge	max. 12 bis 30 mm Bohr., bis M25
Sondereinrichtungen: Hydraulische, selbstzentrierende Lünette (25-199 mm), Stangengreifer, Ölnebelabschei- der, automatisch verstellbare Reitstockpinole	

4. Rundscheifmaschinen

4.1 Außen-Rundscheifmaschine

Hartex RH1 1520

Größter Schleifdurchmesser mit Setzstock	100 mm
Größter Schleifdurchmesser ohne Setzstock	300 mm
Größte Schleiflänge	1520 mm
Größte Schleiflänge beim Einstechschleifen	60 mm
Größte Schleiftiefe	110 mm

5. Sägerei

5.1 Kappbandsäge

Shark 260



Größte Schnitthöhe	200 mm
Größte Schnittbreite	200 mm
Gehrungen zu beiden Seiten bis 45 Grad	

5.2 Metallbandsägevollautomat

Amada HA 250



Größte Schnitthöhe	270 mm
Größte Schnittbreite	300 mm
Hydraulischer Vorschub, elektr. Drehzahlregelung, hydraulische Schnittdruckeinstellung, Späneförderer, programmierbarer Längen-Vorschub, hydraulische Bandspannung, Stückzahlvorwahl	

6.1 Hochleistungs-Radialbohrmaschine

Donau DANUFLEX 135



Baujahr	1997
Spindelantriebsleistung	4 KW
Bohrleistung ins Volle (ST 60)	35 mm
Gewindeschneiden (ST 60)	M 30
Spindeldrehzahl, stufenlos	20 – 3200 U/min
Vorschub, stufenlos	0,02 – 0,70 mm/U
Aufspannplatte / Tisch	600 x 1200 mm
Abstand Spindelnase-Tisch	50 - 660 mm
Abstand Spindelnase-Grundplatte	950 - 1560 mm
Bohrradius	490 - 1240 mm
Kegel in der Spindel	Mk 4
Sondereinrichtungen: Digitalanzeige, elektrische Klemmung der Achsen, Gewindeschneidautomatik, Teilapparat zum Bohren von Lochkreisen auf separatem Arbeitstisch	

8. Nutenziehmaschine

8.1 Hydr. Profil- und Nutenziehmaschine

Leistritz Polymat 50/400



Nutenbreite	3 - 50 mm
Bohrung	13 - 500 mm
Ziehlänge	- 400 mm
Generalüberholt	2002
Sondereinrichtung: Teilapparat für Mehrfachnuten	

9. Blechwerkstatt

9.1 Schlagschere

Eisen- und Hammerwerk, TSS-1-3100



Nutzlänge	3050 mm
Max. Blechstärke	5 mm

9.2 Schwenk-Biege-Abkantbank

Helmut Lotze DDZKE 25

Nutzlänge	2500 mm
Max. Blechstärke	3 mm

10. Schweißerei

10 Schweißerei



2 WIG - Schweißgeräte	2 Punktschweißgeräte
6 MAG - Schweißgeräte	1 Plasmapbrenner, manuell,
2 MIG - Schweißgeräte	für Bleche bis 5 mm
1 Bolzenschweißgerät	3 Autogenschweißplätze

11. Signierung/Beschriftung

11.1 Elektrisches Signiergerät

Couth MC 2000 MP, Nadeldruckprinzip, NC-gesteuert

Baujahr	1993
Max. Schrifthöhe	10 mm
Min. Schrifthöhe	0,5 mm
Überbrückbare Unebenheiten	bis 5 mm
Max. Härte des Werkstücks	62 HRC
Geschwindigkeit	max. 5 Zeichen pro Sekunde

Weiterhin möglich: Signieren auf einem Kreisbogen, diverse Schriftarten, Verwendung von firmenspezifischen Logos mittels EPROM

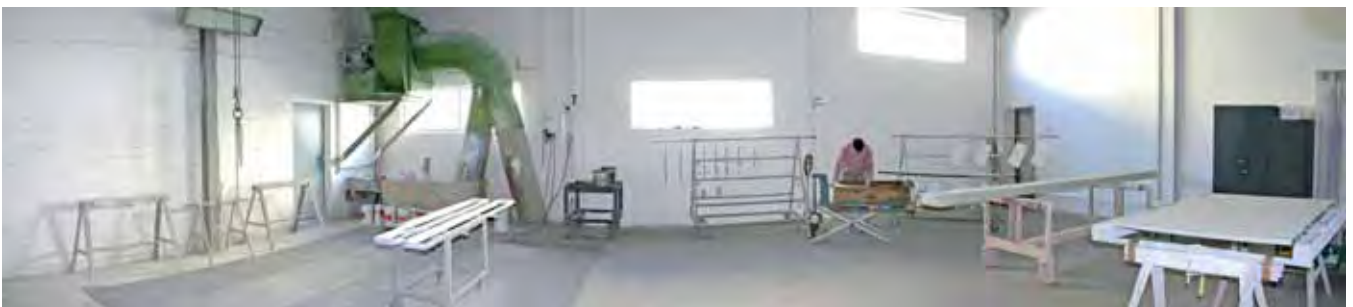
12. Montage/Oberfläche: Lackieren/Entgraten/Polieren

12.1 Montagehalle



Die Montagehalle ist ca. 50 Meter lang. Unter dem 5-Tonnen-Fahrkran ist die lichte Weite in der Höhe ca. 5 Meter und die Breite ca. 4,5 Meter.

12.2 Lackiererei



Die direkt angegliederte Lackiererei befindet sich in einem abgeschlossenen Raum direkt an der Montagehalle. Der Raum ist ca. 10 x 15 x 4 (L x B x H) Meter groß, kann separat beheizt werden und verfügt über einen eigenen Deckenkran. Weiterhin findet eine Absaugung über ein Wasserbad Anwendung bei der Spritzlackierung.

12. Montage/Oberfläche: Lackieren/Entgraten/Polieren

12.3 Spaleck Rütteltrog



Spaleck Rütteltrog, Baujahr 2001, mit Zeitschaltuhr:
Mechanisch bearbeitete Teile werden automatisch entgratet bzw. die Oberfläche von Teilen kann poliert werden.

13. Mess- bzw. Prüfeinrichtungen

13.1 Digitalmessturm

Mahr CX1/DX1



Messbare max. Länge: 935 mm
Fehlergrenze: $(2+L/600)$ mü, L in mm
Gemessen werden können: Längen, Abstände, Bohrungen, Wellen, Nuten, Lochkreise, Winkel
Dynamische Messungen: Parallelitätsabweichungen, Rundlaufabweichungen, Daten werden per PC protokolliert und ausgewertet, Netzwerkanbindung

13.2 Mobiles Rauheitsmessgerät

HOMMEL Tester T1000

Messbereich/Auflösung: $\pm 80 \mu\text{m}/0,01 \mu\text{m}$,
 $\pm 320 \mu\text{m}/0,04 \mu\text{m}$

Kalibriert, nach DIN EN ISO 4287 entwickelt 60 Kenngrößen können ermittelt bzw. berechnet werden, 5 wählbare Normen, Querabtastungen möglich, integrierter Drucker für Protokoll.