



ERKA[®]
MASCHINENBAU

**Drehen | Fräsen
Stahlbau | Montage**
Oberflächenbehandlung
Plasmaschneiden
Schweißen

**MASCHINEN
AUFSTELLUNG**

www.erka-maschinenbau.de

1. Fräsmaschinen

1.1 Bearbeitungszentrum mit autom. Beladung, DMG Mori DMU 50 - 3rd Generation	3
1.2 Bearbeitungszentrum, MTE FBF-S 8000	3
1.3 Bearbeitungszentrum, AXA VHC3-XTS-5000	3
1.4 Bearbeitungszentrum, AXA VSC-1-3000	3
1.5 Bearbeitungszentrum, DMG Mori DMF 180 F	4
1.6 Bearbeitungszentrum, DMG Mori DMU 50 - 2nd Generation	4
1.7 Bearbeitungszentrum, DMG Mori DMC 850 V	4
1.8 Universalwerkzeugfräsmaschine, Reckermann Kombi 1300, NC	4

2. Drehmaschinen

2.1 Dreh- u. Fräszentrum, DMG Mori CTX beta 2000 TC als Doppelspindler	5
2.2 Drehmaschine, DMG Mori CTX beta 1250 TC als Doppelspindler	5
2.3 Drehmaschine, DMG Mori CTX beta 800 TC als Doppelspindler	5
2.4 Drehmaschine, DMG Mori CTX alpha 500	5
2.5 Drehmaschine, Weiler-Hochleistungs-Drehmaschine E 35/S3, CNC, mit Weiler-Zyklusautomatik	6
2.6 DLZ - Drehmaschine, EX-Cello DZ 800, Digitalanzeige	6
2.7 DLZ - Drehmaschine, EX-Cello DZ 400, Digitalanzeige	6

3. Sägerei

3.1 Kappbandsäge, Shark 282 SXI evo	7
3.2 Metallbandsägevollautomat, Amada HA 250	7
3.3 Metallbandsägevollautomat, Amada HA 250 W	7

4. Bohrmaschinen

4.1 Hochleistungs-Radialbohrmaschine, Donau DANUFLEX 135	8
--	---

5. Blechbearbeitung

5.1 Schlagschere, Eisen- und Hammerwerk, TSS-1-3100	8
5.2 Schwenk-Biege-Bank, Helmut Lotze DDZKE 25	8

6. Schweißgeräte und Plasmabrenner

1 WIG - Schweißgerät	9
6 MAG - Schweißgeräte	9
2 MIG - Schweißgeräte	9
1 Plasmabrenner, manuell, für Bleche bis 5 mm	9
3 Autogenschweißplätze mit moderner Rauchfilterabsaugung	9

7. Signierung/Beschriftung

7.1 Elektrisches Signiergerät, SIC-Wostor, e8-c153, Nadeldruckprinzip, NC-gesteuert	9
---	---

8. Montage/Oberfläche: Lackieren/Entgraten/Polieren

8.1 Montagehalle	10
8.2 Lackiererei	10
8.3 Spaleck Rütteltrog	10

9. Mess- bzw. Prüfeinrichtungen

9.1 Digitalmessturm, Mahr CX1/DX1	11
9.2 3D-Koordinatenmessgerät, Tesa Micro Hite 454	11
9.3 Mobiles Rauigkeitsmessgerät, HOMMEL Tester T1000	11

10. Werkzeugverwaltung

10.1 Werkzeuglagersystem von Sandvik	12
--------------------------------------	----

11. CAD/CAM - Arbeitsplatz

11.1 Mastercam 2020	12
---------------------	----

12. Logistik

12.1 Technische Daten von LKW und Anhänger	13
12.2 Transporter, Peugeot Boxer	13



1.1 Bearbeitungszentrum mit autom. Beladung

DMG Mori DMU 50 – 3rd Generation
Baujahr 2019

Bahnsteuerung: Heidenhain TNC - 640 (5 Achsen / simultan)
Werkzeugaufnahme: SK 40
Aufspannfläche / simultanfähiger Schwenkrundtisch: 630 x 500 mm
Max. Tischbelastung: 200 kg
Verfahrweg in x: 650 mm
Verfahrweg in y: 520 mm
Verfahrweg in z: 475 mm

Sondereinrichtungen: Halter Load Assistant
Automation S180-20 Handlingsroboter, Fastems,
direkte Messsysteme B- u. C-Achse,
Ebenentransformation
Externe Programmiermöglichkeit über Master-CAM!



1.2 Bearbeitungszentrum

MTE FBF-S 8000
Baujahr 2013

Bahnsteuerung: Heidenhain iTNC 530,
5 + 1 gesteuerte Achsen
Werkzeugaufnahme: Sk 50
Plattenfeld: 9000 x 2000 mm
Tischbelastung: 30 t
Verfahrweg in x: 8000 mm
Verfahrweg in y: 1200 mm
Verfahrweg in z: 2500 mm

Sondereinrichtungen: Automatisch in 2 Ebenen
schwenkender Universalfräskopf, IKZ,
40fach-Werkzeugwechsler, Rückle-Rundtisch
(2,0 t, 360 x 1 Grad, 1250 x 1000 mm Aufspannfläche),
Renishaw-Messtaster
Externe Programmiermöglichkeit über Master-CAM!



1.3 Bearbeitungszentrum

AXA VHC3-XTS-5000
Baujahr 2020

Bahnsteuerung: Heidenhain TNC 640 (5 Achsen / simultan)
Werkzeugaufnahme: Sk 40
Aufspannplatte / Tisch: 5910 x 1000 mm
Max. Tischbelastung: 1200 kg/m²
Verfahrweg in x: 5000 mm
Verfahrweg in y: 1000 mm
Verfahrweg in z: 950 mm

Schwenkkopf: +/- 100 Grad, stufenlos
Messsystem: 3-D Messtaster Renishaw
Rundtisch: 1250 mm Durchmesser, stufenlos
positionierbar im Arbeitstisch integriert,
4 t Tischbelastung, 2 Ölnebelabscheider,
Werkzeugmagazin mit 96 Plätzen
Externe Programmiermöglichkeit über Master-CAM!



1.4 Bearbeitungszentrum

AXA VSC-1-3000
Baujahr 2016

Bahnsteuerung: iTNC 530 (4-Achsen)
Werkzeugaufnahme: Sk 40
Aufspannplatte / Tisch: 3800 x 500 mm
Max. Tischbelastung: 800 kg/m²
Verfahrweg in x: 3000 mm
Verfahrweg in y: 400 mm
Verfahrweg in z: 500 mm

Sondereinrichtungen: NC-Rundtisch als vierte Achse,
vertikal/horizontal mit Reitstock, Messtaster
Externe Programmiermöglichkeit über Master-CAM!



**1.5
Bearbeitungszentrum**

DMG Mori DMF 180 F

Baujahr 2012

Bahnsteuerung: Heidenhain iTNC 530 (5 Achsen)

Werkzeugaufnahme: Sk 40

Aufspannplatte / Tisch: 2000 x 800 mm

Max. Tischbelastung: 500 kg

Verfahrweg in x: 1800 mm

Verfahrweg in y: 700 mm

Verfahrweg in z: 700 mm

Schwenkkopf: + / - 100 Grad, stufenlos

Sondereinrichtungen: Ölnebelabscheider, direkte Mess-Systeme, Renishaw-Mess-Taster mit Funk

Externe Programmiermöglichkeit über Master-CAM!



**1.6
Bearbeitungszentrum**

DMG Mori DMU 50 – 2nd Generation

Baujahr 2013

Bahnsteuerung: Heidenhain iTNC - 530 (5 Achsen)

Werkzeugaufnahme: SK 40

Aufspannfläche / simultanfähiger Schwenkrundtisch:
630 x 500 mm

Max. Tischbelastung: 200 kg

Verfahrweg in x: 500 mm

Verfahrweg in y: 450 mm

Verfahrweg in z: 400 mm

Sondereinrichtungen: direkte Mess-Systeme
B- u. C-Achse, Ebenentransformation

Externe Programmiermöglichkeit über Master-CAM!



**1.7
Bearbeitungszentrum**

DMG Mori DMC 850V

Baujahr 2020

Bahnsteuerung: Heidenhain TNC 640 (3 Achsen)

Werkzeugaufnahme: Sk 40

Aufspannplatte / Tisch: 1160 x 570 mm

Max. Tischbelastung: 1000 kg

Verfahrweg in x: 850 mm

Verfahrweg in y: 520 mm

Verfahrweg in z: 475 mm

Sondereinrichtungen: Ölnebelabscheider, direkte
Mess-Systeme, Renishaw-Mess-Taster mit Funk

Externe Programmiermöglichkeit über Master-CAM!



**1.8
Universalwerkzeug-
fräsmaschine**

Reckermann Kombi 1300, NC

Baujahr 1973

Werkzeugaufnahme: Sk 50

Aufspannplatte / Tisch: 1300 x 500 mm

Verfahrweg in x: 1000 mm

Verfahrweg in y: 310 mm

Verfahrweg in z: 400 mm



2.1 Dreh- u. Fräszentrum

DMG Mori CTX beta 2000 TC als Doppelspindler

Baujahr 2017

Bahnsteuerung: Siemens 840D sl Operate
Max. Drehzahl Dreh- u. Frässpindel: 10.000 U / min
Max. Antriebsleistung: 20 KW
Max. Drehmoment: 120 Nm (100% ED)
Größter Drehdurchmesser: 600 mm
Größte Drehlänge: 1950 mm
Spindeldurchlass: 104 mm
Spannfutter auf Hauptspindel: 400 mm

Spannfutter auf Gegenspindel: 400 mm/260 mm
Werkzeugmagazinkette mit 100 Magazinplätzen
Y-Hub: +/- 125 mm für außermittige Bearbeitungen
Schwenkbereich der B-Achse: +/- 120 Grad
Sondereinrichtungen: NC gesteuerter Lünettenschlitten, Lünettenschnellwechselsystem, Tieflochbohrfähigkeit mit 80 Bar Kühlmittelzufuhr, Ölnebelabscheider, Nutstoßfunktion
Externe Programmiermöglichkeit über Master-CAM!



2.2 Dreh- u. Fräszentrum

DMG Mori CTX beta 1250 TC als Doppelspindler

Baujahr 2020

Bahnsteuerung: Siemens 840D sl Operate
Max. Drehzahl Dreh- u. Frässpindel: 10.000 U / min
Max. Antriebsleistung: 20 KW
Max. Drehmoment: 120 Nm (100% ED)
Größter Drehdurchmesser: 360 mm
Größte Drehlänge: 1200 mm
Stangendurchlass: 102 mm
Werkzeugmagazinkette mit 80 Magazinplätzen

Y-Hub: +/- 120 mm für außermittige Bearbeitungen
Schwenkbereich der B-Achse: +/- 110 Grad
Sondereinrichtungen: Hydraulische, selbstzentrierende Lünette (25 - 199 mm), Gegenspindel mit Reitstockfunktion, Feinspaneinrichtung zur Gussbearbeitung, Nutstoßfunktion
Externe Programmiermöglichkeit über Master-CAM!



2.3 Dreh- u. Fräszentrum

DMG Mori CTX beta 800 TC als Doppelspindler

Baujahr 2020

Bahnsteuerung: Siemens 840D sl Operate
Max. Drehzahl Dreh- u. Frässpindel: 10.000 U / min
Max. Antriebsleistung: 20 KW
Max. Drehmoment: 120 Nm (100% ED)
Größter Drehdurchmesser: 360 mm
Größte Drehlänge: 800 mm
Stangendurchlass: 102 mm
Werkzeugmagazinkette mit 80 Magazinplätzen

Y-Hub: +/- 100 mm für außermittige Bearbeitungen
Schwenkbereich der B-Achse: +/- 110 Grad
Sondereinrichtungen: Gegenspindel mit Reitstockfunktion, Nutstoßfunktion
Externe Programmiermöglichkeit über Master-CAM!



2.4 Drehmaschine

DMG Mori CTX alpha 500

Baujahr 2014

Bahnsteuerung: Siemens 840D sl Operate
Größter Drehdurchmesser: 160 mm
Größte Drehlänge: 525 mm
Spindelbohrung: 52 mm
Anzahl angetriebener Werkzeuge: max. 12
Y-Achse: + / - 40 mm

Sondereinrichtungen: Hohlspannvorrichtung, Stangengreifer, Ölnebelabscheider, Nutstoßfunktion
Externe Programmiermöglichkeit über Master-CAM!



2.5 Drehmaschine

Weiler Hochleistungs-Drehmaschine
E 35 / S3, CNC, mit Weiler-Zyklus-
automatik

Baujahr 1997

Bahnsteuerung: Siemens 805, S3
Größter Umlauf über Bett: 200 mm
Größter Umlauf über Schlitten: 410 mm
Größte Drehlänge: 950 mm
Spindelbohrung: 54 mm



2.6 DLZ - Drehmaschine

EX-Cello DZ 800, Digitalanzeige

Baujahr 1965

Größter Umlauf über Bett: 830 mm
Größter Umlauf über Schlitten: 540 mm
Größte Drehlänge: 4000 mm
Spindelbohrung: 80 mm



2.7 DLZ - Drehmaschine

EX-Cello DZ 400, Digitalanzeige

Baujahr 1975

Größter Umlauf über Bett: 400 mm
Größter Umlauf über Schlitten: 200 mm
Größte Drehlänge: 750 mm
Spindelbohrung: 49 mm



3.1 Kappbandsäge

Shark 282 SXI evo

Baujahr 2015

Größte Schnitthöhe: 200 mm
Größte Schnittbreite: 250 mm
Gehrungen zu beiden Seiten bis 50 Grad,
Rollbahnen mit digitalem Längenanschlagssystem



3.2 Metallbandsäge- vollautomat

Amada HFA 250 W

Baujahr 2019

Größte Schnitthöhe: 270 mm
Größte Schnittbreite: 300 mm
Hydraulischer Vorschub, elektr. Drehzahlregelung,
hydraulische Schnittdruckeinstellung, Späneförderer,
einstellbarer Längen-Vorschub, hydraulische
Bandspannung, Stückzahlvorwahl



3.3 Metallbandsäge- vollautomat

Amada HFA 250 W

Baujahr 2011

Größte Schnitthöhe: 270 mm
Größte Schnittbreite: 300 mm
Hydraulischer Vorschub, elektr. Drehzahlregelung,
hydraulische Schnittdruckeinstellung, Späneförderer,
programmierbarer Längen-Vorschub, hydraulische
Bandspannung, Stückzahlvorwahl



4.1 Hochleistungs-Radial- bohrmaschine

Donau DANUFLEX 135

Baujahr 1997

Spindelantriebsleistung: 4 KW
Bohrleistung ins Volle (ST 60): 35 mm
Gewindeschneiden (ST 60): M 30
Spindeldrehzahl, stufenlos: 20 - 3200 U/min
Vorschub, stufenlos: 0,02 - 0,70 mm/U
Aufspannplatte / Tisch: 600 x 1200 mm
Abstand Spindel-nase-Tisch: 50 - 660 mm

Abstand Spindel-nase-Grundplatte: 950 - 1560 mm
Bohrradius: 490 - 1240 mm
Kegel in der Spindel: Mk 4
Sondereinrichtungen: Digitalanzeige, elektrische Klemmung der Achsen, Gewindeschneidautomatik, Teilapparat zum Bohren von Lochkreisen auf separatem Arbeitstisch

5. Blechbearbeitung



5.1 Schlagschere

Eisen- und Hammerwerk,
TSS-1-3100

Max. Schnittbreite: 3000 mm
Max. Blechstärke: 5 mm



5.2 Schwenk-Biege- Bank

Helmut Lotze DDZKE 25

Max. Biegebreite: 2500 mm
Max. Blechstärke: 3 mm



6.1 Schweißerei

- 1 WIG - Schweißgerät
- 6 MAG - Schweißgeräte
- 2 MIG - Schweißgeräte
- 1 Plasmabrenner, manuell, für Bleche bis 5 mm
- 3 Autogenschweißplätze mit moderner Rauchfilterabsaugung

7. Signierung / Beschriftung



7.1 Elektrisches Signiergerät

**SIC-Wostor, e8-c153,
Nadeldruckprinzip, NC-gesteuert**
Baujahr 2013

Steuerung: e8
Max. Schrifthöhe: 10 mm
Min. Schrifthöhe: 0,5 mm
Überbrückbare Unebenheiten: bis 5 mm
Max. Härte des Werkstücks: 62 HRC
Geschwindigkeit: max. 5 Zeichen pro Sekunde

Weiterhin möglich: Signieren auf einem Kreisbogen,
diverse Schriftarten, Verwendung von firmenspezifischen
Logos



8.1
Montagehalle

Die Montagehalle verfügt über eine Fläche von 70 x 20 Metern, mit einer Krankapazität von bis zu 20 Tonnen.



8.2
Lackiererei

Die direkt angegliederte Lackiererei befindet sich in einem abgeschlossenen Raum direkt an der Montagehalle. Der Raum ist ca. 10 x 15 x 4 (L x B x H) Meter groß, kann separat beheizt werden und verfügt über einen eigenen Deckenkran.



8.3
Spaleck Rütteltrog
Baujahr 2001

Spaleck Rütteltrog, mit Zeitschaltuhr: Mechanisch bearbeitete Teile werden automatisch entgratet bzw. die Oberfläche von Teilen kann poliert werden



9.1 Digitalmessturm

Mahr CX1/DX1

Messbare max. Länge: 935 mm
Fehlergrenze: $(2+L/600)$ mü, L in mm
Gemessen werden können: Längen, Abstände, Bohrungen, Wellen, Nuten, Lochkreise, Winkel
Dynamische Messungen: Parallelitätsabweichungen, Rundlaufabweichungen, Daten werden per PC protokolliert und ausgewertet, Netzwerkanbindung



9.2 3D-Koordinaten- messgerät

Tesa Micro Hite 454

Messbereich: x: 400mm, y: 500 mm, z: 400 mm
Fehlergrenze: $(2 + L / 600)$ mü, L in mm
Gemessen werden können: Längen, Abstände, Bohrungen, Wellen, Nuten, Lochkreise, Winkel
Dynamische Messungen: Parallelitätsabweichungen, Rundlaufabweichungen, Daten werden per PC protokolliert und ausgewertet, Netzwerkanbindung



9.3 Mobiles Rauigkeits- messgerät

HOMMEL Tester T1000

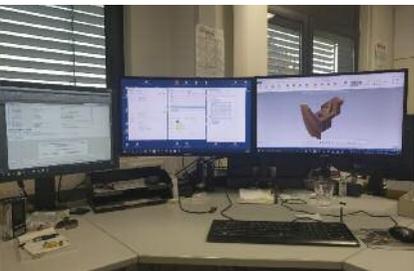
Messbereich / Auflösung: +/- 80 μm /0,01 μm , +/-320 μm /0,04 μm
Kalibriert; nach DIN EN ISO 4287 entwickelt;
60 Kenngrößen können ermittelt bzw. berechnet werden,
5 wählbare Normen, Querabtastungen möglich,
integrierter Drucker für Protokoll



10.1 Werkzeuginstanzensystem von Sandvik

Effiziente Werkzeugverwaltung für die wirtschaftliche Organisation von Werkzeugen und Werkzeugkomponenten durch softwarebasierte Verwaltung und Bedarfsplanung.

11. CAD / CAM – Arbeitsplatz



11.1 Mastercam 2020 Einrichtung von 2 Arbeitsplätzen im 2-Schichtmodus

Externe Programmiermöglichkeiten über die aktuelle Mastercam 2020 Software an folgenden

Bearbeitungszentren:

DMG Mori DMU 50 - 3rd Generation, Baujahr 2019

MTE FBF-S 8000, Baujahr 2015

AXA VHC3-XTS-5000, Baujahr 2020

AXA VSC-1-3000, Baujahr 2016

DMG Mori DMF 180 F, Baujahr 2012

DMG Mori DMU 50 - 2nd Generation, Baujahr 2013

DMG Mori DMC 850V, Baujahr 2020

DMG Mori CTX beta 2000 TC, Baujahr 2017

DMG Mori CTX beta 1250 TC, Baujahr 2020

DMG Mori CTX beta 800 TC, Baujahr 2020

DMG Mori CTX alpha 500, Baujahr 2014



12.1 Technische Daten von LKW und Anhänger

Außerbetriebliche Transportmöglichkeiten mit firmeneigenem Fuhrpark

	Zugmaschine	Anhänger	Gespann gesamt
Länge der Ladefläche:	6,00 m	8,00 m	
Breite der Ladefläche:	2,40 m	2,40 m	
Höhe der Ladefläche:	2,40 m	2,40 m	
Max. Zuladung:	2,2 t	6,7 t	
Zulässiges Gesamtgewicht:	7,5 t	10,5 t	
Max. Anzahl Europaletten:	15 Stellplätze	20 Stellplätze	
			Max. Zuladung gesamt: 8,9 t
			Max. Gesamtgewicht: 18,0 t
			Max. Anzahl Europaletten: 35 Stellplätze
			Sonstige Daten:
			Schadstoffklasse: Euro 6 Norm



12.2 Transporter - Peugeot Boxer

Länge der Ladefläche:	3,20 m
Breite der Ladefläche:	1,30 m
Höhe der Ladefläche:	1,80 m
Max. Zuladung:	1,5 t
Zulässiges Gesamtgewicht:	3,5 t
Schadstoffklasse:	Diesel mit Euro 5 Norm
Leistung:	114 Kw/155 PS