



**ERKA**  
MASCHINENBAU

# Leistungsspektrum

[www.erka-maschinenbau.de](http://www.erka-maschinenbau.de)

### 1. Fräsmaschinen

1.1 Bearbeitungszentrum mit autom. Beladung, DMG Mori DMU 50 - 3rd Generation	3
1.2 Bearbeitungszentrum, MTE FBF-S 8000	3
1.3 Bearbeitungszentrum, AXA VHC3-XTS-5000	3
1.4 Bearbeitungszentrum, AXA VSC-1-3000	3
1.5 Bearbeitungszentrum, DMG Mori DMF 180 F	4
1.6 Bearbeitungszentrum, DMG Mori DMU 50 - 3rd Generation	4
1.7 Bearbeitungszentrum, DMG Mori DMC 850 V	4
1.8 Universalwerkzeugfräsmaschine, Reckermann Kombi 1300, NC	4

### 2. Drehmaschinen

2.1 Dreh- u. Fräszentrum, DMG Mori CTX beta 2000 TC als Doppelspindler	5
2.2 Drehmaschine, DMG Mori CTX beta 1250 TC als Doppelspindler	5
2.3 Drehmaschine, DMG Mori CTX beta 800 TC als Doppelspindler	5
2.4 Drehmaschine, DMG Mori CTX alpha 500	5
2.5 Drehmaschine, Weiler-Hochleistungs-Drehmaschine E 35/S3, CNC, mit Weiler-Zyklenautomatik	6
2.6 DLZ - Drehmaschine, EX-Cello DZ 800, Digitalanzeige	6
2.7 DLZ - Drehmaschine, EX-Cello DZ 400, Digitalanzeige	6

### 3. Sägerei

3.1 Kappbandsäge, Shark 282 SXI evo	7
3.2 Metallbandsägevollautomat, Amada HA 250	7
3.3 Metallbandsägevollautomat, Amada HA 250 W	7

### 4. Bohrmaschinen

4.1 Hochleistungs-Radialbohrmaschine, Donau DANUFLEX 135	8
--	---

### 5. Blechbearbeitung

5.1 Schlagschere, Eisen- und Hammerwerk, TSS-1-3100	8
5.2 Schwenk-Biege-Bank, Helmut Lotze DDZKE 25	8

### 6. Schweißgeräte und Plasmabrenner

6.1 Schweißerei	9
1 WIG - Schweißgerät	9
6 MAG - Schweißgeräte	9
2 MIG - Schweißgeräte	9
1 Plasmabrenner, manuell, für Bleche bis 5 mm	9
4 Schweißplätze mit zentraler Teka-Rauchgasabsaugung	9

### 7. Richten

7.1 Hydraulische, feinfühlig-gesteuerte Richtpresse von DUNKES, Type HR 25	9
--	---

### 8. Signierung/Beschriftung

8.1 Elektrisches Signiergerät, SIC-Wostor, e8-c153, Nadeldruckprinzip, NC-gesteuert	10
---	----

### 9. Montage/Oberfläche: Lackieren/Entgraten/Polieren

9.1 Montagehalle	10
9.2 Lackiererei	10
9.3 Spaleck Rütteltrog	10

### 10. Mess- bzw. Prüfeinrichtungen

10.1 Digitalmessturm, Mahr CX1/DX1	11
10.2 3D-Koordinatenmessgerät, Tesa Micro Hite 454	11
10.3 Mobiles Rauheitsmessgerät, HOMMEL Tester T1000	11

### 11. Lagersysteme

11.1 Werkzeuglagersystem von Sandvik	12
11.2 Materiallagersysteme	12
Ausrollregale / Kassettenlagersysteme von der Fa. Thiel	12
Schwenkarmregale von der Fa. Dumeta	12
Kragarmregale von der Fa. Schulte	12
Schwerlastregale von der Fa. Estant	13
Versandlager, Montagelager, Kaltlager	13

### 12. CAD/CAM – Arbeitsplatz

12.1 Mastercam 2022	13
---------------------	----

### 13. Krananlagen / innerbetriebliche Transportsysteme

13.1 Kranbrücke Sägerei	14
13.2 Kranbrücke MTE	14
13.3 Kranbrücken mechanische Fertigung	14
13.4 Kranbrücke Schweißerei	15
13.5 Kranbrücken Kontrolle	15
13.6 Kranbrücken Montage	15
13.7 Laufkran Lackiererei	16
Säulenschwenkkräne	16
13.8 Flurfördergeräte	17

### 14. Logistik

14.1 Technische Daten von LKW und Anhänger	18
14.2 Transporter, Peugeot Boxer	18
Ausblick bis Ende 2022	18



## 1.1 Bearbeitungszentrum mit autom. Beladung

**DMG Mori DMU 50 – 3rd Generation**  
Baujahr 2019

**Bahnsteuerung:** Heidenhain TNC - 640 (5 Achsen / simultan)  
**Werkzeugaufnahme:** SK 40  
**Aufspannfläche / simultanfähiger Schwenkrundtisch:** 630 x 500 mm  
**Max. Tischbelastung:** 200 kg  
**Verfahrweg in x:** 650 mm  
**Verfahrweg in y:** 520 mm  
**Verfahrweg in z:** 475 mm

**Sondereinrichtungen:** Halter Load Assistant Automation S180-20 Handlingsroboter, Fastems, direkte Messsysteme B- u. C-Achse, Ebenentransformation, Anschluss an zentrale Ölnebel – Absauganlage  
**Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!**



## 1.2 Bearbeitungszentrum

**MTE FBF-S 8000**  
Baujahr 2022

**Bahnsteuerung:** Heidenhain TNC 640, 6 gesteuerte Achsen  
**Werkzeugaufnahme:** Sk 50  
**Plattenfeld:** 9000 x 2000 mm  
**Tischbelastung:** 30 t  
**Verfahrweg in x:** 8000 mm  
**Verfahrweg in y:** 1300 mm  
**Verfahrweg in z:** 2500 mm

**Sondereinrichtungen:** Automatisch in 2 Ebenen stufenlos schwenkender Universalfräskopf, IKZ, 60fach-Werkzeugwechsler, Rundtisch (10 t, 1500 x 1500 mm) Aufspannfläche, stufenlos positionierbar, Renishaw-Messtaster, 4 Aufspannwinkel  
**Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!**  
Das Bearbeitungszentrum ist bestückbar mit Hilfe von 2 Laufkatzen und einer Krananlage mit insgesamt 10 Tonnen Traglast!



## 1.3 Bearbeitungszentrum

**AXA VHC3-XTS-5000**  
Baujahr 2020

**Bahnsteuerung:** Heidenhain TNC 640 (5 Achsen / simultan)  
**Werkzeugaufnahme:** Sk 40  
**Aufspannplatte / Tisch:** 5910 x 1000 mm  
**Max. Tischbelastung:** 1200 kg/m<sup>2</sup>  
**Verfahrweg in x:** 5000 mm  
**Verfahrweg in y:** 1000 mm  
**Verfahrweg in z:** 950 mm

**Schwenkkopf:** +/- 100 Grad, stufenlos  
**Messsystem:** 3-D Messtaster Renishaw  
**Rundtisch:** 1250 mm Durchmesser, stufenlos positionierbar im Arbeitstisch integriert, 4 t Tischbelastung, Werkzeugmagazin mit 96 Plätzen, Anschluss an zentrale Ölnebel – Absauganlage  
**Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!**



## 1.4 Bearbeitungszentrum

**AXA VSC-1-3000**  
Baujahr 2016

**Bahnsteuerung:** iTNC 530 (4-Achsen)  
**Werkzeugaufnahme:** Sk 40  
**Aufspannplatte / Tisch:** 3800 x 500 mm  
**Max. Tischbelastung:** 800 kg/m<sup>2</sup>  
**Verfahrweg in x:** 3000 mm  
**Verfahrweg in y:** 400 mm  
**Verfahrweg in z:** 500 mm

**Sondereinrichtungen:** NC-Rundtisch als vierte Achse, vertikal/horizontal mit Reitstock, Messtaster, Anschluss an zentrale Ölnebel – Absauganlage  
**Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!**



### 1.5 Bearbeitungszentrum

#### DMG Mori DMF 180 F

Baujahr 2021

**Bahnsteuerung:** Heidenhain TNC 640 (5 Achsen)  
**Werkzeugaufnahme:** Sk 40  
**Aufspannplatte / Tisch:** 2000 x 800 mm  
**Max. Tischbelastung:** 500 kg  
**Verfahrweg in x:** 1800 mm  
**Verfahrweg in y:** 700 mm  
**Verfahrweg in z:** 700 mm

**Schwenkkopf:** + / - 100 Grad, stufenlos  
**Sondereinrichtungen:** Anschluss an zentrale Ölnebel-Absauganlage, direkte Mess-Systeme, Renishaw-Mess-Taster mit Funk, Rundtisch D700 stufenlos positionierbar  
**Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!**



### 1.6 Bearbeitungszentrum

#### DMG Mori DMU 50 – 3rd Generation (Stealth)

Baujahr 2021

**Bahnsteuerung:** Heidenhain TNC-640 (5 Achsen/simultan)  
**Werkzeugaufnahme:** SK 40  
**Aufspannfläche / simultanfähiger Schwenkrundtisch:** 630 x 500 mm  
**Max. Tischbelastung:** 200 kg  
**Verfahrweg in x:** 650 mm  
**Verfahrweg in y:** 520 mm  
**Verfahrweg in z:** 475 mm

**Sondereinrichtungen:** direkte Mess-Systeme B- u. C-Achse, Ebenentransformation, Anschluss an zentrale Ölnebel – Absauganlage  
**Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!**



### 1.7 Bearbeitungszentrum

#### DMG Mori DMC 850V

Baujahr 2020

**Bahnsteuerung:** Heidenhain TNC 640 (3 Achsen)  
**Werkzeugaufnahme:** Sk 40  
**Aufspannplatte / Tisch:** 1160 x 570 mm  
**Max. Tischbelastung:** 1000 kg  
**Verfahrweg in x:** 850 mm  
**Verfahrweg in y:** 520 mm  
**Verfahrweg in z:** 475 mm

**Sondereinrichtungen:** Anschluss an zentrale Ölnebel-Absauganlage, direkte Mess-Systeme, Renishaw-Mess-Taster mit Funk  
**Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!**



### 1.8 Universalwerkzeugfräsmaschine

#### Reckermann Kombi 1300, NC

Baujahr 1973

**Werkzeugaufnahme:** Sk 50  
**Aufspannplatte / Tisch:** 1300 x 500 mm  
**Verfahrweg in x:** 1000 mm  
**Verfahrweg in y:** 310 mm  
**Verfahrweg in z:** 400 mm



### 2.1 Dreh- u. Fräszentrum

#### DMG Mori CTX beta 2000 TC als Doppelspindler

Baujahr 2017

Bahnsteuerung: Siemens 840D sl Operate  
 Max. Drehzahl Dreh- u. Frässpindel: 10.000 U / min  
 Max. Antriebsleistung: 20 KW  
 Max. Drehmoment: 120 Nm (100% ED)  
 Größter Drehdurchmesser: 450 mm  
 Größte Drehlänge: 1950 mm  
 Spindeldurchlass: 104 mm  
 Spannfutter auf Hauptspindel: 400 mm

Spannfutter auf Gegenspindel: 400 mm/260 mm  
 Werkzeugmagazinkette mit 100 Magazinplätzen  
 Y-Hub: +/- 125 mm für außermittige Bearbeitungen  
 Schwenkbereich der B-Achse: +/- 120 Grad  
 Sondereinrichtungen: NC gesteuerter Lünettenschlitten, Lünettenschnellwechselsystem, Tieflochbohrfähigkeit mit 80 Bar Kühlmittelzufuhr, Nutstoßfunktion, Anschluss an zentrale Ölnebel – Absauganlage  
**Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!**



### 2.2 Dreh- u. Fräszentrum

#### DMG Mori CTX beta 1250 TC als Doppelspindler

Baujahr 2020

Bahnsteuerung: Siemens 840D sl Operate  
 Max. Drehzahl Dreh- u. Frässpindel: 10.000 U / min  
 Max. Antriebsleistung: 20 KW  
 Max. Drehmoment: 120 Nm (100% ED)  
 Größter Drehdurchmesser: 360 mm  
 Größte Drehlänge: 1200 mm  
 Stangendurchlass: 102 mm  
 Werkzeugmagazinkette mit 80 Magazinplätzen

Y-Hub: +/- 120 mm für außermittige Bearbeitungen  
 Schwenkbereich der B-Achse: +/- 110 Grad  
 Sondereinrichtungen: Hydraulische, selbstzentrierende Lünette (25 - 199 mm), Gegenspindel mit Reitstockfunktion, Feinspaneinrichtung zur Gussbearbeitung, Nutstoßfunktion, Anschluss an zentrale Ölnebel – Absauganlage  
**Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!**



### 2.3 Dreh- u. Fräszentrum

#### DMG Mori CTX beta 800 TC als Doppelspindler

Baujahr 2020

Bahnsteuerung: Siemens 840D sl Operate  
 Max. Drehzahl Dreh- u. Frässpindel: 10.000 U / min  
 Max. Antriebsleistung: 20 KW  
 Max. Drehmoment: 120 Nm (100% ED)  
 Größter Drehdurchmesser: 360 mm  
 Größte Drehlänge: 800 mm  
 Stangendurchlass: 102 mm  
 Werkzeugmagazinkette mit 80 Magazinplätzen

Y-Hub: +/- 100 mm für außermittige Bearbeitungen  
 Schwenkbereich der B-Achse: +/- 110 Grad  
 Sondereinrichtungen: Gegenspindel mit Reitstockfunktion, Nutstoßfunktion, Anschluss an zentrale Ölnebel – Absauganlage  
**Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!**



### 2.4 Drehmaschine

#### DMG Mori CTX alpha 500

Baujahr 2014

Bahnsteuerung: Siemens 840D sl Operate  
 Größter Drehdurchmesser: 160 mm  
 Größte Drehlänge: 525 mm  
 Spindelbohrung: 52 mm  
 Anzahl angetriebener Werkzeuge: max. 12  
 Y-Achse: + / - 40 mm

Sondereinrichtungen: Hohlspannvorrichtung, Stangengreifer, Anschluss an zentrale Ölnebel-Absauganlage, Nutstoßfunktion  
**Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!**



## 2.5 Drehmaschine

Weiler Hochleistungs-Drehmaschine  
E 35 / S3, CNC, mit Weiler-Zyklus-  
automatik

Baujahr 1997

Bahnsteuerung: Siemens 805, S3  
Größter Umlauf über Bett: 200 mm  
Größter Umlauf über Schlitten: 410 mm  
Größte Drehlänge: 950 mm  
Spindelbohrung: 54 mm



## 2.6 DLZ - Drehmaschine

EX-Cello DZ 800, Digitalanzeige

Baujahr 1965

Größter Umlauf über Bett: 830 mm  
Größter Umlauf über Schlitten: 540 mm  
Größte Drehlänge: 4000 mm  
Spindelbohrung: 80 mm



## 2.7 DLZ - Drehmaschine

EX-Cello DZ 400, Digitalanzeige

Baujahr 1975

Größter Umlauf über Bett: 400 mm  
Größter Umlauf über Schlitten: 200 mm  
Größte Drehlänge: 750 mm  
Spindelbohrung: 49 mm



### 3.1 Kappbandsäge

**Shark 282 SXI evo**

Baujahr 2015

Größte Schnitthöhe: 200 mm  
Größte Schnittbreite: 250 mm  
Gehrungen zu beiden Seiten bis 50 Grad,  
Rollbahnen mit digitalem Längenanschlagssystem



### 3.2 Metallbandsäge- vollautomat

**Amada HFA 250 W**

Baujahr 2019

Größte Schnitthöhe: 270 mm  
Größte Schnittbreite: 300 mm  
Hydraulischer Vorschub, elektr. Drehzahlregelung,  
hydraulische Schnittdruckeinstellung, Späneförderer,  
einstellbarer Längen-Vorschub, hydraulische  
Bandspannung, Stückzahlvorwahl



### 3.3 Metallbandsäge- vollautomat

**Amada HFA 250 W**

Baujahr 2011

Größte Schnitthöhe: 270 mm  
Größte Schnittbreite: 300 mm  
Hydraulischer Vorschub, elektr. Drehzahlregelung,  
hydraulische Schnittdruckeinstellung, Späneförderer,  
programmierbarer Längen-Vorschub, hydraulische  
Bandspannung, Stückzahlvorwahl



### 4.1 Hochleistungs-Radialbohrmaschine

Donau DANUFLEX 135

Baujahr 1997

Spindelantriebsleistung: 4 KW  
Bohrleistung ins Volle (ST 60): 35 mm  
Gewindeschneiden (ST 60): M 30  
Spindeldrehzahl, stufenlos: 20 - 3200 U/min  
Vorschub, stufenlos: 0,02 - 0,70 mm/U  
Aufspannplatte / Tisch: 600 x 1200 mm  
Abstand Spindel-nase-Tisch: 50 - 660 mm

Abstand Spindel-nase-Grundplatte: 950 - 1560 mm  
Bohrradius: 490 - 1240 mm  
Kegel in der Spindel: Mk 4  
Sondereinrichtungen: Digitalanzeige, elektrische Klemmung der Achsen, Gewindeschneidautomatik, Teilapparat zum Bohren von Lochkreisen auf separatem Arbeitstisch

## 5. Blechbearbeitung



### 5.1 Schlagschere

Eisen- und Hammerwerk,  
TSS-1-3100

Max. Schnittbreite: 3000 mm  
Max. Blechstärke: 5 mm



### 5.2 Schwenk-Biege-Bank

Helmut Lotze DDZKE 25

Max. Biegebreite: 2500 mm  
Max. Blechstärke: 3 mm



### 6.1 Schweißerei

- 1 WIG - Schweißgerät
- 6 MAG - Schweißgeräte
- 2 MIG - Schweißgeräte
- 1 Plasmabrenner, manuell, für Bleche bis 5 mm
- 4 Schweißplätze mit zentraler Teka-Rauchgasabsaugung

Alle Schweißplätze mit Siegmund-Schweißstischen ausgestattet Alle Schweißer mit Schweißpass und gültigen Prüfnachweisen. Schweißfachingenieur als Schweißaufsicht  
Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 und 1090 gerade in Arbeit



## 7. Richten



### 7.1 Hydraulische, feinfühlig-gesteuerte Richtpresse

**DUNKES Type HR 25**  
Baujahr 2021

**Richtkraft:** kN 250  
**Richthub:** mm 160  
**Antriebsleistung:** kW 4,0  
**Stößelgeschwindigkeit „ab“,** max.: mm/s 30  
**Stößelgeschwindigkeit „auf“:** ca. mm/s 97  
**Ölfüllung:** ca. ltr. 150

Hydraulische Richtpresse zum Richten von Rundmaterial und Rohren, mit feinfühlig-er Richthubsteuerung, stufenloser Rückhubbegrenzung.



### 8.1 Elektrisches Signiergerät

**SIC-Wostor, e8-c153,  
Nadeldruckprinzip, NC-gesteuert**  
Baujahr 2013

Steuerung: e8  
Max. Schrifthöhe: 10 mm  
Min. Schrifthöhe: 0,5 mm  
Überbrückbare Unebenheiten: bis 5 mm  
Max. Härte des Werkstücks: 62 HRC  
Geschwindigkeit: max. 5 Zeichen pro Sekunde

Weiterhin möglich: Signieren auf einem Kreisbogen,  
diverse Schriftarten, Verwendung von firmenspezifischen  
Logos

## 9. Montage / Oberfläche: Lackieren / Entgraten / Polieren



### 9.1 Montagehalle

Die Montagehalle verfügt über eine Fläche von  
70 x 20 Metern, mit einer Krankapazität von bis zu  
20 Tonnen.



### 9.2 Lackiererei

Die direkt angegliederte Lackiererei befindet sich in  
einem abgeschlossenen Raum direkt an der Montage-  
halle. Der Raum ist ca. 10 x 15 x 4 (L x B x H) Meter  
groß, kann separat beheizt werden und verfügt über  
einen eigenen Deckenkran.



### 9.3 Spaleck Rütteltrog

Baujahr 2001

Spaleck Rütteltrog, mit Zeitschaltuhr: Mechanisch  
bearbeitete Teile werden automatisch entgratet bzw. die  
Oberfläche von Teilen kann poliert werden



### 10.1 Digitalmessturm

Mahr CX1/DX1

**Messbare max. Länge:** 935 mm  
**Fehlergrenze:**  $(2+L/600)$  mü, L in mm  
**Gemessen werden können:** Längen, Abstände, Bohrungen, Wellen, Nuten, Lochkreise, Winkel  
**Dynamische Messungen:** Parallelitätsabweichungen, Rundlaufabweichungen, Daten werden per PC protokolliert und ausgewertet, Netzwerkanbindung



### 10.2 3D-Koordinaten- messgerät

Tesa Micro Hite 454

**Messbereich:** x: 400mm, y: 500 mm, z: 400 mm  
**Fehlergrenze:**  $(2 + L / 600)$  mü, L in mm  
**Gemessen werden können:** Längen, Abstände, Bohrungen, Wellen, Nuten, Lochkreise, Winkel  
**Dynamische Messungen:** Parallelitätsabweichungen, Rundlaufabweichungen, Daten werden per PC protokolliert und ausgewertet, Netzwerkanbindung



### 10.3 Mobiles Rauigkeits- messgerät

HOMMEL Tester T1000

**Messbereich / Auflösung:** +/- 80  $\mu\text{m}$ /0,01  $\mu\text{m}$ ,  
+/-320  $\mu\text{m}$ /0,04  $\mu\text{m}$   
Kalibriert; nach DIN EN ISO 4287 entwickelt;  
60 Kenngrößen können ermittelt bzw. berechnet werden,  
5 wählbare Normen, Querabtastungen möglich,  
integrierter Drucker für Protokoll



## 11.1 Werkzeuglagersystem von Sandvik

Effiziente Werkzeugverwaltung für die wirtschaftliche Organisation von Werkzeugen und Werkzeugkomponenten durch softwarebasierte Verwaltung und Bedarfsplanung.



## 11.2 Materiallagersysteme

### Ausrollregale / Kassettenlagersysteme von der Fa. Thiel

Das Materiallager der Sägerei verfügt u.a. über 4 St. Ausrollregale der Fa. Thiel, Typ Jumbo, mit einer Gesamtlagerkapazität von insgesamt 144 Tonnen Material für Längen bis 6 Meter.



### Schwenkarmregale von der Fa. Dumeta

3 St. Schwenkarmregale von Dumeta mit insgesamt 70 Tonnen Lagerkapazität für Längen bis 3 Meter im Materiallager der Sägerei.



### Kragarmregale von der Fa. Schulte

Das Materiallager der Schweißerei verfügt über insgesamt 4 St. Kragarmregale der Fa. Schulte, mit insgesamt 171 Tonnen Lagerkapazität für Längen bis 8 Meter.

### Schwerlastregale von der Fa. Estant

Mit insgesamt 19 Paletten-Schwerlastregalen der Fa. Estant verfügt ERKA über eine Gesamtlagerkapazität von 650 Stellplätzen für Europaletten bis maximal 1 Tonne.

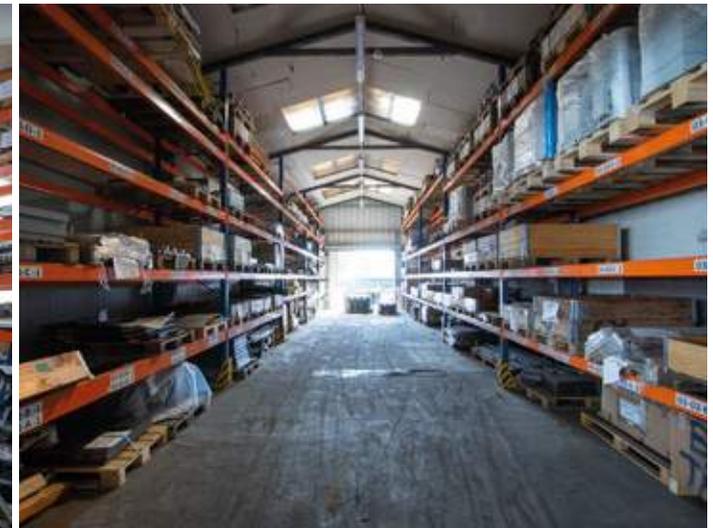
#### Versandlager



#### Montagelager



#### Kaltlager



## 12. CAD / CAM – Arbeitsplatz

### 12.1

### Mastercam 2022

Einrichtung von 2 Arbeitsplätzen  
im 2-Schichtmodus



Externe Programmiermöglichkeiten über die aktuelle Mastercam 2022 Software an folgenden

Bearbeitungszentren:

DMG Mori DMU 50 - 3rd Generation, Baujahr 2019

MTE FBF-S 8000, Baujahr 2022

AXA VHC3-XTS-5000, Baujahr 2020

AXA VSC-1-3000, Baujahr 2016

DMG Mori DMF 180 F, Baujahr 2021

DMG Mori DMU 50 - 3rd Generation, Baujahr 2021

DMG Mori DMC 850V, Baujahr 2020

DMG Mori CTX beta 2000 TC, Baujahr 2017

DMG Mori CTX beta 1250 TC, Baujahr 2020

DMG Mori CTX beta 800 TC, Baujahr 2020

DMG Mori CTX alpha 500, Baujahr 2014



**13.1**  
**Kranbrücke**  
**Sägerei**

Die Sägerei verfügt über eine Kranbrücke mit insgesamt 2 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatze 1, funkgesteuert).



**13.2**  
**Kranbrücke**  
**MTE**

Die MTE verfügt über eine Kranbrücke mit insgesamt 10 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatzen 2, funkgesteuert).



**13.3.1**  
**Kranbrücken**  
**mechanische**  
**Fertigung**  
**Brücke 1**

Die zwei Kranbrücken in der mechanischen Fertigung verfügen über folgende Traglasten:

Kranbrücke 1:  
3,2 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatze 1)



**13.3.2**  
**Brücke 2**

Kranbrücke 2:  
2 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatze 1)



### 13.4 Kranbrücken Schweißerei

Die zwei Kranbrücken in der Schweißerei verfügen über folgende Traglasten:

Kranbrücke 1:  
5 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatze 1)

Kranbrücke 2:  
2 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatze 1)



### 13.5 Kranbrücke Kontrolle

Die Kontrolle verfügt über eine Kranbrücke mit insgesamt 2 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatze 1).



### 13.6.1 Kranbrücken Montage Brücke 1

Die Montage verfügt über eine Krananlage mit insgesamt 20 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatzen 2 à 10 Tonnen Traglast, funkgesteuert).



### 13.6.2 Kranbrücken Montage Brücke 2

Die zweite Kranbrücke in der Montage ist für eine Traglast von 1 Tonne ausgelegt (Anzahl Laufkatze 1).

Besonderer Vorteil: Diese Kranbrücke steht in direkter Verbindung zu Brücke 1!



### 13.6.3 Kranbrücken Montage Portalkran

Der Portalkran in der Montage verfügt über eine Traglast von 4 Tonnen (Anzahl Laufkatze 1).



### 13.7.1 Laufkran Lackiererei

Die Lackiererei verfügt über eine Kranbrücke mit insgesamt 1 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatze 1).

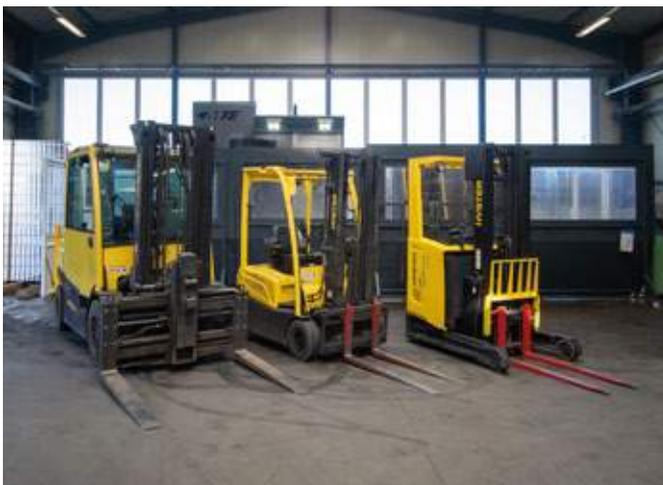
**Außerdem sind an unterschiedlichen  
Arbeitsplätzen insgesamt  
8 Säulenschwenkkräne installiert:**

- 1 Kran mit einer Traglast von 125 kg
- 6 Kräne mit einer Traglast von 250 kg
- 1 Kran mit einer Traglast von 500 kg



Die Bandbreite der Flurfördergeräte bei ERKA ist vielseitig, beinhaltet größtmögliche Flexibilität bei vollständiger Nutzung von klimafreundlicher E-Mobilität:

- |  |  |
|--|--|
| · 1 Elektro Frontstapler Hyster        | 4,5 Tonnen Hubkraft, max. Hubhöhe 3450 mm                      |
| · 1 Elektro Frontstapler Hyster        | 1,5 Tonnen Hubkraft, max. Hubhöhe 4900 mm                      |
| · 1 Elektro Schubmaststapler Hyster    | 1 Tonne Hubkraft, max. Hubhöhe 5250 mm                         |
| · 1 Elektro Vierwegestapler von Hubtex | 2,7 Tonnen Hubkraft, max. Hubhöhe 5050 mm                      |
| · 5 Elektroameisen von Hyster          | 1 – 1,2 Tonnen Hubkraft, max. Hubhöhen von 2600 - 4000 mm      |
| · 10 Gabelhubwagen                     | 1 – 2,5 Tonnen Hubkraft, mit Gabellängen für 1-2- Europaletten |





## 14.1 Technische Daten von LKW und Anhänger

Außerbetriebliche Transportmöglichkeiten mit firmeneigenem Fuhrpark

	Zugmaschine	Anhänger	Gespann gesamt
Länge der Ladefläche:	6,00 m	8,00 m	
Breite der Ladefläche:	2,40 m	2,40 m	
Höhe der Ladefläche:	2,40 m	2,40 m	
Max. Zuladung:	2,2 t	6,7 t	
Zulässiges Gesamtgewicht:	7,5 t	10,5 t	
Max. Anzahl Europaletten:	15 Stellplätze	20 Stellplätze	
			Max. Zuladung gesamt: 8,9 t
			Max. Gesamtgewicht: 18,0 t
			Max. Anzahl Europaletten: 35 Stellplätze
			Schadstoffklasse: Euro 6 Norm



## 14.2 Transporter - Peugeot Boxer

Länge der Ladefläche: 3,20 m  
 Breite der Ladefläche: 1,30 m  
 Höhe der Ladefläche: 1,80 m  
 Max. Zuladung: 1,5 t  
 Zulässiges Gesamtgewicht: 3,5 t  
 Schadstoffklasse: Diesel mit Euro 5 Norm  
 Leistung: 155 PS

**Ausblick bis Ende 2022**

Bereitstellung eines zusätzlichen neuen LKW mit 12t Gesamtladekapazität und Anschaffung eines zusätzlichen Transporters inklusive Anhänger!