



Leistungsspektrum



ERKA Maschinenbau GmbH ist Auftragsfertiger für externe Konstruktionen von der Baugruppe bis zur kompletten Maschine. Wir bieten eine breite Palette hochpräziser Fertigungslösungen für die Industrie und neben der CNC-Bearbeitung auch umfassende Dienstleistungen im Bereich Konstruktion, Beratung und Qualitätssicherung an. Damit stellen wir sicher, dass die Bedürfnisse unserer Kunden in jeder Phase eines Projekts erfüllt werden.

Wir unterstützen mit aller Kraft das Ziel unserer Kunden, noch besser zu werden, Qualität und Liefertermine Ihren Anforderungen anzupassen und das Optimum an technischer Performance zu erreichen. Dabei macht es keinen Unterschied, ob es sich um ein Einzelstück oder eine Serienfertigung handelt.

Wir sind stolz darauf, unseren Kunden maßgeschneiderte Lösungen anbieten zu können, die höchste Standards in Bezug auf Präzision, Effizienz und Zuverlässigkeit erfüllen. Qualitätssicherung ist ein fester Bestandteil unserer Arbeit, nicht nur in der Produktion. Wir sind bestrebt, kontinuierlich innovative Technologien und Methoden in unsere Arbeit zu integrieren.

www.erka-maschinenbau.de



**Schweißzertifizierung
nach DIN EN 1090-2**



Qualitätsmanagement

ISO 9001

www.dekrasiegel.de

**Qualitätsmanagement
nach ISO 9001**

1. Fräsmaschinen

- 1.1 Bearbeitungszentrum mit autom. Beladung, DMG Mori DMU 50 - 3rd Generation
- 1.2 Bearbeitungszentrum, MTE FBF-S 8000
- 1.3 Bearbeitungszentrum, AXA VHC3-XTS-5000
- 1.4 Bearbeitungszentrum, AXA VSC-1-3000 XTS
- 1.5 Bearbeitungszentrum, DMG Mori DMF 180 F
- 1.6 Bearbeitungszentrum, DMG Mori DMU 50 – 3rd Generation (Stealth)
- 1.7 Bearbeitungszentrum, DMG Mori DMC 850V
- 1.8 Universalwerkzeugfräsmaschine, Reckermann Kombi 1300, NC

2. Drehmaschinen

- 2.1 Dreh- u. Fräszentrum, DMG Mori CTX beta 2000 TC als Doppelspindler
- 2.2 Dreh- u. Fräszentrum, DMG Mori CTX beta 1250 TC als Doppelspindler
- 2.3 Dreh- u. Fräszentrum, DMG Mori CTX beta 800 TC als Doppelspindler
- 2.4 Drehmaschine, DMG Mori CLX 450
- 2.5 Drehmaschine, Weiler Hochleistungs-Drehmaschine E 35 / S3, CNC, mit Weiler-Zyklusautomatik
- 2.6 Boehringer Drehmaschine DUS 560

3. Bohrmaschine

- 3.1 Donau, Schnellradial Bohrmaschine Donauflex 135

4. Sägerei

- 4.1 Kappbandsäge, Shark 282 SXI evo
- 4.2 Metallbandsägevollautomat, Amada HFA 250 W
- 4.3 Metallbandsägevollautomat, Amada HFA 250 W

5. Blechbearbeitung

- 5.1 Schlagschere, Eisen- und Hammerwerk, TSS-1-3100
- 5.2 Schwenk-Biege-Bank, Helmut Lotze DDZKE 25

6. Richten

- 6.1 Hydraulische, feinfühlig-gesteuerte Richtpresse DUNKES, Type HR 25

7. Schweißgeräte und Plasmabrenner

- 7.1 Schweißerei

8. Montage / Oberfläche: Lackieren / Entgraten / Polieren

- 8.1 Montagehalle
- 8.2 Lackiererei
- 8.3 Spaleck Rütteltrog

9. Signierung / Beschriftung

- 4 9.1 Elektrisches Signiergerät, SIC-Wostor, e8-c153, Nadeldruckprinzip, NC-gesteuert 12

10. Mess- bzw. Prüfeinrichtungen

- 4 10.1 Digitalmessturm, Mahr CX1/DX1 13
- 4 10.2 3D-Koordinatenmessgerät, Tesa Micro Hite 454 13
- 5 10.3 Mobiles Rauheitsmessgerät, HOMMEL Tester T1000 13
- 5 10.4 3D-Fertigungsmesssystem XM-5000 14
- 5 10.5 Mobiles 3D-Koordinatenmessgerät WM-3500 14

11. Lagersysteme

- 6 11.1 Werkzeuglagersystem von Sandvik 15
- 6 11.2 Materiallagersysteme 15
- 6 Ausrollregale / Kasserrenlagersysteme von der Fa. Thiel 15
- 6 Schwenkarmregale von der Fa. Dumeta 15
- 7 Kragarmregale von der Fa. Schulte 15
- 7 Schwerlastregale von der Fa. Estant 16
- Versandlager, Montagelager, Kaltlager 16

12. CAD / CAM - Arbeitsplatz

- 7 12.1 Mastercam 2022 17

13. Krananlagen / innerbetriebliche Transportsysteme

- 8 13.1 Kranbrücke Sägerei 17
- 8 13.2 Kranbrücke MTE 17
- 13.3.1 Kranbrücken mechanische Fertigung 18
- 13.3.2 Brücke 2 18
- 9 13.4 Kranbrücken Schweißerei 18
- 9 13.5 Kranbrücke Kontrolle 18
- 13.6.1 Kranbrücken Montage 19
- 13.6.2 Kranbrücken Montage 19
- 9 13.6.3 Kranbrücken Montage Portalkram 19
- 13.7.1 Laufkran Lackiererei 19
- 13.8 Flurfördergeräte 20

14. Logistik

- 10 14.1 Technische Daten von LKW und Anhänger 21
- 11 14.2 Transporter, Peugeot Boxer 21
- 12 14.3 Transporter, Peugeot Expert 21
- 12



1.1 Bearbeitungszentrum mit autom. Beladung

DMG Mori DMU 50 - 3rd Generation

Baujahr 2019

Bahnsteuerung: Heidenhain TNC - 640 (5 Achsen / simultan)
Werkzeugaufnahme: SK 40
Aufspannfläche / simultanfähiger
Schwenkrundtisch: 630 x 500 mm
Max. Tischbelastung: 200 kg
Verfahrweg in x: 650 mm
Verfahrweg in y: 520 mm
Verfahrweg in z: 475 mm

Sondereinrichtungen: Halter Load Assistant
Automation S180-20 Handlingsroboter, Fastems,
direkte Messsysteme B- u. C-Achse,
Ebenentransformation, Anschluss an zentrale
Ölnebel – Absauganlage

Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!



1.2 Bearbeitungszentrum

MTE FBF-S 8000

Baujahr 2022

Bahnsteuerung: Heidenhain TNC - 640,
6 gesteuerte Achsen
Werkzeugaufnahme: SK 50
Plattenfeld: 9000 x 2000 mm
Max. Tischbelastung: 30 t
Verfahrweg in x: 8000 mm
Verfahrweg in y: 1300 mm
Verfahrweg in z: 2500 mm

Sondereinrichtungen: Automatisch in 2 Ebenen stufenlos
schwenkender Universalfräskopf, IKZ, 60fach-Werkzeug-
wechsler, Rundtisch (10 t, 1500 x 1500 mm) Aufspannflä-
che, stufenlos positionierbar, Renishaw-Messtaster,
4 Aufspannwinkel
Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!
Das Bearbeitungszentrum ist bestückbar mit Hilfe von
2 Laufkatzen und einer Krananlage mit insgesamt
10 Tonnen Traglast!



1.3 Bearbeitungszentrum

AXA VHC3-XTS-5000

Baujahr 2020

Bahnsteuerung: Heidenhain TNC - 640 (5 Achsen / simultan)
Werkzeugaufnahme: SK 40
Aufspannfläche / Tisch: 5910 x 1000 mm
Max. Tischbelastung: 1200 kg/m²
Verfahrweg in x: 5000 mm
Verfahrweg in y: 1000 mm
Verfahrweg in z: 950 mm

Schwenkkopf: +/- 100 Grad, stufenlos
Messsystem: 3-D Messtaster Renishaw
Rundtisch: 1250 mm Durchmesser, stufenlos
positionierbar im Arbeitstisch integriert,
4 t Tischbelastung, Werkzeugmagazin mit 96 Plätzen,
Anschluss an zentrale Ölnebel – Absauganlage

Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!



1.4 Bearbeitungszentrum

AXA VSC-1-3000 XTS

Baujahr 2023

Bahnsteuerung: TNC 640 (4-Achsen)
Werkzeugaufnahme: SK 40
Aufspannfläche / Tisch: 3800 x 500 mm
Max. Tischbelastung: 800 kg/m²
Verfahrweg in x: 3000 mm
Verfahrweg in y: 400 mm
Verfahrweg in z: 500 mm

Sondereinrichtungen: NC-Rundtisch als vierte Achse,
vertikal / horizontal mit Reitstock, Messtaster,
Anschluss an zentrale Ölnebel – Absauganlage
vertikal / horizontal mit Reitstock, Messtaster

Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!



1.5 Bearbeitungszentrum

DMG Mori DMF 180 F

Baujahr 2021

Bahnsteuerung: Heidenhain TNC 640 (5 Achsen)

Werkzeugaufnahme: SK 40

Aufspannplatte / Tisch: 2000 x 800 mm

Max. Tischbelastung: 500 kg

Verfahrweg in x: 1800 mm

Verfahrweg in y: 700 mm

Verfahrweg in z: 700 mm

Schwenkkopf: + / - 100 Grad, stufenlos

Sondereinrichtungen: Anschluss an zentrale Ölnebel-Absauganlage, direkte Mess-Systeme, Renishaw-Mess-Taster mit Funk, Rundtisch D700 stufenlos positionierbar

Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!



1.6 Bearbeitungszentrum

DMG Mori DMU 50 – 3rd Generation (Stealth)

Baujahr 2021

Bahnsteuerung: Heidenhain TNC- 640 (5 Achsen/simultan)

Werkzeugaufnahme: SK 40

Aufspannfläche / simultanfähiger Schwenkrundtisch: 630 x 500 mm

Max. Tischbelastung: 200 kg

Verfahrweg in x: 650 mm

Verfahrweg in y: 520 mm

Verfahrweg in z: 475 mm

Sondereinrichtungen: direkte Mess-Systeme B- u. C-Achse, Ebenentransformation, Anschluss an zentrale Ölnebel – Absauganlage

Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!



1.7 Bearbeitungszentrum

DMG Mori DMC 850V

Baujahr 2020

Bahnsteuerung: Heidenhain TNC 640 (3 Achsen)

Werkzeugaufnahme: SK 40

Aufspannfläche / Tisch: 1160 x 570 mm

Max. Tischbelastung: 1000 kg

Verfahrweg in x: 850 mm

Verfahrweg in y: 520 mm

Verfahrweg in z: 475 mm

Sondereinrichtungen: Anschluss an zentrale Ölnebel-Absauganlage, direkte Mess-Systeme, Renishaw-Mess-Taster mit Funk

Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!



1.8 Universalwerkzeug- fräsmaschine

Reckermann Kombi 1300, NC

Baujahr 1973

Werkzeugaufnahme: SK 50

Aufspannfläche / Tisch: 1300 x 500 mm

Verfahrweg in x: 1000 mm

Verfahrweg in y: 310 mm

Verfahrweg in z: 400 mm



2.1 Dreh- u. Fräszentrum

DMG Mori CTX beta 2000 TC
als Doppelspindler

Baujahr 2017

Bahnsteuerung: Siemens 840D sl Operate
Max. Drehzahl Dreh- u. Frässpindel: 10.000 U / min
Max. Antriebsleistung: 20 KW
Max. Drehmoment: 120 Nm (100% ED)
Größter Drehdurchmesser: 450 mm
Größte Drehlänge: 1950 mm
Spindeldurchlass: 104 mm
Spannfutter auf Hauptspindel: 400 mm

Spannfutter auf Gegenspindel: 400 mm / 260 mm
Werkzeugmagazinkette mit 100 Magazinplätzen
Y-Hub: +/- 125 mm für außermittige Bearbeitungen
Schwenkbereich der B-Achse: +/- 120 Grad
Sondereinrichtungen: NC gesteuerter Lünettenschlitten, Lünettenschnellwechselsystem, Tieflochbohrfähigkeit mit 80 Bar Kühlmittelzufuhr, Nutstoßfunktion, Anschluss an zentrale Ölnebel – Absauganlage
Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!



2.2 Dreh- u. Fräszentrum

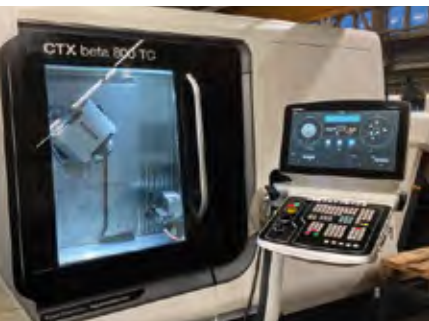
DMG Mori CTX beta 1250 TC
als Doppelspindler

Baujahr 2020

Bahnsteuerung: Siemens 840D sl Operate
Max. Drehzahl Dreh- u. Frässpindel: 10.000 U / min
Max. Antriebsleistung: 20 KW
Max. Drehmoment: 120 Nm (100% ED)
Größter Drehdurchmesser: 360 mm
Größte Drehlänge: 1200 mm
Stangendurchlass: 102 mm
Werkzeugmagazinkette mit 80 Magazinplätzen

Y-Hub: +/- 120 mm für außermittige Bearbeitungen
Schwenkbereich der B-Achse: +/- 110 Grad
Sondereinrichtungen: Hydraulische, selbstzentrierende Lünette (25 - 199 mm), Gegenspindel mit Reitstockfunktion, Feinspaneinrichtung zur Gussbearbeitung, Nutstoßfunktion, Anschluss an zentrale Ölnebel – Absauganlage

Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!



2.3 Dreh- u. Fräszentrum

DMG Mori CTX beta 800 TC
als Doppelspindler

Baujahr 2020

Bahnsteuerung: Siemens 840D sl Operate
Max. Drehzahl Dreh- u. Frässpindel: 10.000 U / min
Max. Antriebsleistung: 20 KW
Max. Drehmoment: 120 Nm (100% ED)
Größter Drehdurchmesser: 360 mm
Größte Drehlänge: 800 mm
Stangendurchlass: 102 mm
Werkzeugmagazinkette mit 80 Magazinplätzen

Y-Hub: +/- 100 mm für außermittige Bearbeitungen
Schwenkbereich der B-Achse: +/- 110 Grad
Sondereinrichtungen: Gegenspindel mit Reitstockfunktion, Nutstoßfunktion, Anschluss an zentrale Ölnebel – Absauganlage

Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!



2.4 Drehmaschine

DMG Mori CLX 450
als Doppelspindler mit Stangenlader

Baujahr 2023

Bahnsteuerung: Sinumerik 840 D Solutionline
Größter Drehdurchmesser: 200 mm
Größte Drehlänge: 1000 mm
Spindelbohrung: 65 mm
Anzahl angetriebener Werkzeuge: 5x Radial
Y-Achse: + / - 60 mm

Sondereinrichtungen: Stangenlader, Werkstückauswurf, Gegenspindel, 6(8) radial oder axial angetriebene Werkzeuge

Externe Programmiermöglichkeit über Mastercam!

2. Drehmaschinen



2.5 Drehmaschine

Weiler Hochleistungs-Drehmaschine
E 35 / S3, CNC, mit Weiler-
Zyklusautomatik

Baujahr 1997

Bahnsteuerung: Siemens 805, S3
Größter Umlauf über Bett: 200 mm
Größter Umlauf über Schlitten: 410 mm
Größte Drehlänge: 950 mm
Spindelbohrung: 54 mm



2.6 Drehmaschine

Boehringler Drehmaschine DUS 560

Baujahr 2023

Bahnsteuerung: Sinumerik 840 D Solutionline
Größter Umlauf über Bett: 570 mm
Größter Umlauf über Planschieber: 365 mm
Größte Drehlänge: 3000 mm
Spindelbohrung: 82 mm

3. Bohrmaschine



3.1 Schnellradial Bohrmaschine

Donau Donauflex 135

Überholt 2022

Spindelantriebsleistung: 4 KW
Bohrleistung ins Volle (ST 60): 35 mm
Gewindeschneiden (ST 60): M 30
Spindeldrehzahl, stufenlos: 0,02 - 0,70 mm/U
Aufspannplatte / Tisch: 600 x 1200 mm
Abstand Spindel-nase-Tisch: 50 - 660 mm

Abstand Spindel-nase-Grundplatte: 850 - 1465 mm
Bohrradius: 490 - 1240 mm
Kegel in der Spindel: Mk 4
Sondereinrichtungen: Digitalanzeige, elektrische
Klemmen der Achsen, Gewindeschneidautomatik



4.1 Kappbandsäge

Shark 282 SXI evo

Baujahr 2015

Größte Schnitthöhe: 200 mm

Größte Schnittbreite: 250 mm

Gehrungen zu beiden Seiten bis 50 Grad,
Rollbahnen mit digitalem Längenanschlagssystem



4.2 Metallbandsäge- vollautomat

Amada HFA 250 W

Baujahr 2019

Größte Schnitthöhe: 270 mm

Größte Schnittbreite: 300 mm

Hydraulischer Vorschub, elektr. Drehzahlregelung,
hydraulische Schnittdruckeinstellung, Späneförderer,
einstellbarer Längen-Vorschub, hydraulische
Bandspannung, Stückzahlvorwahl



4.3 Metallbandsäge- vollautomat

Amada HFA 250 W

Baujahr 2011

Größte Schnitthöhe: 270 mm

Größte Schnittbreite: 300 mm

Hydraulischer Vorschub, elektr. Drehzahlregelung,
hydraulische Schnittdruckeinstellung, Späneförderer,
programmierbarer Längen-Vorschub, hydraulische
Bandspannung, Stückzahlvorwahl

5. Blechbearbeitung



5.1 Schlagschere

Eisen- und Hammerwerk,
TSS-1-3100

Max. Schnittbreite: 3000 mm
Max. Blechstärke: 5 mm



5.2 Schwenk-Biege-Bank

Helmut Lotze DDZKE 25

Max. Schnittbreite: 2500 mm
Max. Blechstärke: 3 mm

6. Richten



6.1 Hydraulische, feinfühlig-gesteuerte Richtpresse

DUNKES Type HR 25
Baujahr 2021

Richtkraft: kN 250
Richthub: mm 160
Antriebsleistung: kW 4,0
Stößelgeschwindigkeit „ab“, max.: mm/s 30
Stößelgeschwindigkeit „auf“: ca. mm/s 97
Ölfüllung: ca. ltr. 150

Hydraulische Richtpresse zum Richten von Rundmaterial und Rohren, mit feinfühlig-gesteuerter Richthubsteuerung, stufenloser Rückhubbegrenzung.



7.1 Schweißerei

- 2 WIG - Schweißgerät
- 6 MAG - Schweißgeräte
- 2 MIG - Schweißgeräte
- 2 Plasmabrenner, manuell, bis Blechstärke 30 mm
- 4 Schweißplätze mit zentraler Teka-Rauchgasabsaugung
- Werkstattdrucktresse 10 Tonnen
- Herstellerqualifikation nach DIN EN 1090, EXEC-Stufe 3



Schweißkonstruktionen

Unsere hochqualifizierten Schweißer sind in der Lage, komplexe Schweißkonstruktionen nach Ihren individuellen Anforderungen zu entwerfen und herzustellen. Wir nutzen fortschrittliche Schweißverfahren und modernste Technologien, um hochpräzise und langlebige Konstruktionen zu gewährleisten.



Schweißverfahren

Bei ERKA Maschinenbau verwenden wir eine Vielzahl von Schweißverfahren, darunter das Metall-Inertgas-Schweißen (MIG/MAG), das Wolfram-Inertgas-Schweißen (WIG) sowie das Elektronenstrahlschweißen.

Materialien

Unser Schweißteam hat umfangreiche Erfahrung in der Bearbeitung verschiedener Materialien, darunter Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer und deren Legierungen. Unabhängig von der Materialart stellen wir sicher, dass die Schweißnähte eine optimale Festigkeit und Haltbarkeit aufweisen.



Qualitätssicherung

Bei ERKA Maschinenbau steht Qualität an erster Stelle. Wir haben strenge Qualitätskontrollverfahren implementiert, um sicherzustellen, dass alle Schweißarbeiten den höchsten Standards entsprechen. Unsere Schweißer sind zertifiziert und verfügen über umfangreiche Erfahrung in der Schweißtechnik.

8. Montage / Oberfläche: Lackieren / Entgraten / Polieren



8.1 Montagehalle

Die Montagehalle verfügt über eine Fläche von 70 x 20 Metern, mit einer Krankapazität von bis zu 20 Tonnen.

Anzahl der Beschäftigten: 15



Teamarbeit

Bei uns steht Teamarbeit an erster Stelle. Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, um deren individuellen Anforderungen zu verstehen und maßgeschneiderte Lösungen anzubieten.

Durch eine transparente Kommunikation und enge Zusammenarbeit gewährleisten wir eine erfolgreiche Montage jedes Projekts.



Effizienz

Durch den Einsatz modernster Ausrüstung und effizienter Arbeitsabläufe optimieren wir unsere Montageprozesse, um termingerecht und kosteneffektiv zu arbeiten.

Wir wissen, wie wichtig es ist, Ihre Projekte pünktlich abzuschließen, ohne dabei die Qualität zu beeinträchtigen.



Qualitätskontrolle

Unsere Montageabteilung führt gründliche Qualitätskontrollen durch, um sicherzustellen, dass jedes Produkt den vorgegebenen Standards entspricht.

Wir setzen moderne Prüftechniken und -instrumente ein, um eine fehlerfreie Montage zu gewährleisten und Ausschuss zu minimieren.

8. Montage / Oberfläche: Lackieren / Entgraten / Polieren



8.2 Lackiererei

Die direkt angegliederte Lackiererei befindet sich in einem abgeschlossenen Raum direkt an der Montagehalle. Der Raum ist ca. 10 x 15 x 4 (L x B x H) Meter groß, kann separat beheizt werden und verfügt über einen eigenen Deckenkran.



8.3 Spaleck Rütteltrog

Baujahr 2001

Spaleck Rütteltrog, mit Zeitschaltuhr: Mechanisch bearbeitete Teile werden automatisch entgratet bzw. die Oberfläche von Teilen kann poliert werden

9. Signierung / Beschriftung



9.1 Elektrisches Signiergerät

SIC-Wostor, e8-c153,
Nadeldruckprinzip, NC-gesteuert

Baujahr 2013

Steuerung: e8
Max. Schrifthöhe: 10 mm
Min. Schrifthöhe: 0,5 mm
Überdruckbare Unebenheiten: bis 5 mm
Max. Härte des Werkstücks: 62 HRC
Geschwindigkeit: max. 5 Zeichen pro Sekunde

Weiterhin möglich: Signieren auf einem Kreisbogen, diverse Schriftarten, Verwendung von firmenspezifischen Logos



10.1 Digitalmessturm

Mahr CX1/DX1

Messbare max. Länge: 935 mm

Fehlergrenze: $(2+L/600) \mu\text{m}$, L in mm

Gemessen werden können: Längen, Abstände, Bohrungen, Wellen, Nuten, Lochkreise, Winkel

Dynamische Messungen: Parallelitätsabweichungen, Rundlaufabweichungen, Daten werden per PC protokolliert und ausgewertet, Netzwerkanbindung



10.2 3D-Koordinatenmessgerät

Tesa Micro Hite 454

Messbereich: x:400 mm, y: 500 mm, z: 400 mm

Fehlergrenze: $(2+L/600) \mu\text{m}$, L in mm

Gemessen werden können: Längen, Abstände, Bohrungen, Wellen, Nuten, Lochkreise, Winkel

Dynamische Messungen: Parallelitätsabweichungen, Rundlaufabweichungen, Daten werden per PC protokolliert und ausgewertet, Netzwerkanbindung



10.3 Mobiles Rauigkeits- messgerät

HOMMEL Tester T1000

Messbereich / Auflösung: +/- 80 μm /0,01 μm ,
+/-320 μm /0,04 μm

Kalibriert; nach DIN EN ISO 4287 entwickelt;
60 Kenngrößen können ermittelt bzw. berechnet werden,
5 wählbare Normen, Querabtastungen möglich,
integrierter Drucker für Protokoll



10.4 3D-Fertigungsmesssystem

XM-5000

Horizontaler Messbereich: 2m

Vertikaler Messbereich: 1m

Anpassungsfähiges Kamerasystem

7 μ m auf 2 Meter

3D- Fertigungsmesssystem

Automatische Erstellung von Prüfberichten



10.5 Mobiles 3D-Koordinatenmessgerät

WM-3500

Horizontaler Messbereich: 15m

Vertikaler Messbereich: 7,5m

Messbereich von bis zu 15m

21 μ m auf 15 Meter

3D- Fertigungsmesssystem

Kabelloser Messtaster für maximale Flexibilität



11.1 Werkzeuglagersystem von Sandvik

Effiziente Werkzeugverwaltung für die wirtschaftliche Organisation von Werkzeugen und Werkzeugkomponenten durch softwarebasierte Verwaltung und Bedarfsplanung.



11.2 Materiallagersysteme

Ausrollregale / Kassettenlagersysteme
von der Fa. Thiel

Das Materiallager der Sägerei verfügt u.a. über 4 St. Ausrollregale der Fa. Thiel, Typ Jumbo, mit einer Gesamtlagerkapazität von insgesamt 144 Tonnen Material für Längen bis 6 Meter.



Schwenkarmregale von der Fa. Dumeta

3 St. Schwenkarmregale von Dumeta mit insgesamt 70 Tonnen Lagerkapazität für Längen bis 3 Meter im Materiallager der Sägerei.



Kragarmregale von der Fa. Schulte

Das Materiallager der Schweißerei verfügt über insgesamt 4 St. Kragarmregale der Fa. Schulte, mit insgesamt 171 Tonnen Lagerkapazität für Längen bis 8 Meter.

11. Lagersysteme

Schwerlastregale von der Fa. Estant

Mit insgesamt 19 Paletten-Schwerlastregalen der Fa. Estant verfügt ERKA über eine Gesamtlagerkapazität von 650 Stellplätzen für Europaletten bis maximal 1 Tonne.



Versandlager



Montagelager



Kaltlager

12. CAD / CAM - Arbeitsplatz



12.1 Mastercam 2022

Einrichtung von 3 Arbeitsplätzen im 2-Schichtmodus

Drehen / Fräsen bis 5-Achsen

Externe Programmiermöglichkeiten über die aktuelle Mastercam 2022 Software an folgenden

Bearbeitungszentren:

DMG Mori DMU 50 - 3rd Generation, Baujahr 2019

MTE FBF-S 8000, Baujahr 2022

AXA VHC3-XTS-5000, Baujahr 2020

AXA VSC-1-3000, Baujahr 2016

DMG Mori DMF 180 F, Baujahr 2021

DMG Mori DMU 50 - 3rd Generation, Baujahr 2021

DMG Mori DMC 850V, Baujahr 2020

DMG Mori CTX beta 2000 TC, Baujahr 2017

DMG Mori CTX beta1250 TC, Baujahr 2020

DMG Mori CTX beta 800 TC, Baujahr 2020

DMG Mori CTX alpha 500, Baujahr 2014

13. Krananlagen / innerbetriebliche Transportsysteme



13.1 Kranbrücke Sägerei

Die Sägerei verfügt über eine Kranbrücke mit insgesamt 2 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatze 1, funkgesteuert).



13.2 Kranbrücke MTE

Die MTE verfügt über eine Kranbrücke mit insgesamt 10 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatzen 2, funkgesteuert).



13.3.1 Kranbrücken mechanische Fertigung

Brücke 1

Die zwei Kranbrücken in der mechanischen Fertigung verfügen über folgende Traglasten:

Kranbrücke 1:

3,2 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatze 1)



13.3.2

Brücke 2

Kranbrücke 2:

2 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatze 1)



13.4 Kranbrücken Schweißerei

Die zwei Kranbrücken in der Schweißerei verfügen über folgende Traglasten:

Kranbrücke 1:

5 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatze 1)

Kranbrücke 2:

2 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatze 1)



13.5 Kranbrücke Kontrolle

Die Kontrolle verfügt über eine Kranbrücke mit insgesamt 2 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatze 1).



13.6.1 Kranbrücken Montage

Brücke 1

Die Montage verfügt über eine Krananlage mit insgesamt 20 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatzen 2 à 10 Tonnen Traglast, funkgesteuert).



13.6.2 Kranbrücken Montage

Brücke 2

Die zweite Kranbrücke in der Montage ist für eine Traglast von 1 Tonne ausgelegt (Anzahl Laufkatze 1).

Besonderer Vorteil:

Diese Kranbrücke steht in direkter Verbindung zu Brücke 1



13.6.3 Kranbrücken Montage Portalkram

Der Portalkran in der Montage verfügt über eine Traglast von 4 Tonnen (Anzahl Laufkatze 1)



13.7.1 Laufkran Lackiererei

Die Lackiererei verfügt über eine Kranbrücke mit insgesamt 1 Tonnen Traglast (Anzahl Laufkatze 1).

13.8 Flurfördergeräte



Die Bandbreite der Flurfördergeräte bei ERKA ist vielseitig, beinhaltet größtmögliche Flexibilität bei vollständiger Nutzung von klimafreundlicher E-Mobilität:



- 1 Elektro Frontstapler Hyster
- 1 Elektro Frontstapler Hyster
- 1 Elektro Schubmaststapler Hyster
- 1 Elektro Vierwegestapler von Hubtex
- 5 Elektroameisen von Hyster
- 10 Gabelhubwagen



- 4,5 Tonnen Hubkraft, max. Hubhöhe 3450 mm
- 1,5 Tonnen Hubkraft, max. Hubhöhe 4900 mm
- 1 Tonne Hubkraft, max. Hubhöhe 5250 mm
- 2,7 Tonnen Hubkraft, max. Hubhöhe 5050 mm
- 1 - 1,2 Tonnen Hubkraft, max. Hubhöhen von 2600 - 4000 mm
- 1 - 2,5 Tonnen Hubkraft, mit Gabellängen für 1-2-Europaletten



14.1 Technische Daten von LKW und Anhänger

Außerbetriebliche Transportmöglichkeiten mit firmeneigenem Fuhrpark

	Zugmaschine	Anhänger	Gespann gesamt
Länge der Ladefläche:	6,00 m	8,00 m	Max. Zuladung gesamt: 8,9 t
Breite der Ladefläche:	2,40 m	2,40 m	Max. Gesamtgewicht: 18,0 t
Höhe der Ladefläche:	2,40 m	2,40 m	Max. Anzahl Europaletten: 35 Stellplätze
Max. Zuladung:	6,1 t	6,7 t	Schadstoffklasse: Euro 6 Norm
Zulässiges Gesamtgewicht:	12 t	10,5 t	
Max. Anzahl Europaletten:	15 Stellplätze	20 Stellplätze	



14.2 Transporter - Peugeot Boxer

Länge der Ladefläche: 3,20 m
Breite der Ladefläche: 1,30 m
Max. Zuladung: 1,5 t
Zulässiges Gesamtgewicht: 3,5 t
Schadstoffklasse: Diesel mit Euro 5 Norm
Leistung: 155 PS



14.3 Transporter - Peugeot Expert

Länge der Ladefläche: 2,50 m
Breite der Ladefläche: 1,60 m
Max. Zuladung: 1,50 t
Zulässiges Gesamtgewicht: 3,10 t
Schadstoffklasse: Euro 6d-TEMP
Leistung: 130 PS

MULTITOOLING BY ERKA – Alles aus einer Hand

ERKA Maschinenbau GmbH

Barler Str. 40, 48683 Ahaus - Wüllen

Telefon: 02561 / 9 85 85

Telefax: 02561 / 9 85 87

E-Mail: info@erka-maschinenbau.de

